

FORTE 10-2600

Hohe Leistung auf kleinem Raum.

Wenn hohe Leistung auf kleinem Raum gefordert wird, ist das 3-Achs-Vertikalbearbeitungszentrum FORTE 10-2600 die erste Wahl. Dank der hochwertigen Serienausstattung mit direkten Messsystemen, Edelstahl lamellen, leichtlaufenden Arbeitsraumtüren und der leistungsstarken Frässpindel mit Werkzeugaufnahme SK50, BT50 oder HSK A100 produzieren Sie präzise und wirtschaftlich.

[High performance in a small space: the 3-axis vertical machining centre, FORTE 10-2600, is the first choice when high performance is required within a tight space. Your production will be precise and economical thanks to its high-quality standard equipment with direct measuring systems, stainless steel slats, smooth-running work area doors and powerful milling spindle with SK50, BT50 or HSK A100 tool pick-up system.]

2600 x 1000 x 1165 mm

Verfahrwege X/Y/Z
[travel path X/Y/Z]

3080 x 1000 mm

Aufspannfläche
[clamping area]

4500 kg

Tischbelastung
[table load]

Arbeitsbereich [working range]	Celox 8000	Celox 12000	Celox 8000	Celox 12000
X-Achse [X-axis]	2600 mm	2600 mm	2600 mm	2600 mm
Y-Achse [Y-axis]	1000 mm	1000 mm	1000 mm	1000 mm
Z-Achse [Z-axis]	1165 mm	1165 mm	1165 mm	1165 mm
Pendelbetrieb [pendulum operation]	2 x 965 mm	2 x 965 mm	2 x 965 mm	2 x 965 mm
Hauptspindel [main spindle]				
Leistung [power output] max.	50,00 kW	50,00 kW	50,00 kW	50,00 kW
Drehmoment [torque] max.	300 Nm	300 Nm	300 Nm	300 Nm
Drehzahlbereich [speed range] [rpm]	50-8000 min ⁻¹	50-12000 min ⁻¹	50-8000 min ⁻¹	50-12000 min ⁻¹
Werkzeugaufnahme [tool holder]	SK50/BT50	SK50/BT50	HSK A100	HSK A100
Einzugskraft [drawbar force]	25 kN	25 kN	25 kN	25 kN
Arbeitstisch [worktable]				
Spindelabstand [spindle distance]	20-1185 mm	20-1185 mm	20-1185 mm	20-1185 mm
Aufspannfläche gesamt [clamping area]	3080 x 1000 mm	3080 x 1000 mm	3080 x 1000 mm	3080 x 1000 mm
T-Nuten [T-slots]	18 mm/9	18 mm/9	18 mm/9	18 mm/9
Abstand der T-Nuten [distance between T-slots]	100 mm	100 mm	100 mm	100 mm
Tischbelastung [table load]	ca. [app.] 4500 kg	ca. [app.] 4500 kg	ca. [app.] 4500 kg	ca. [app.] 4500 kg
Zerspanungsleistung [metal removing capacity] ST60/E335				
Fräsen [milling]	1050 cm ³ /min	1050 cm ³ /min	1050 cm ³ /min	1050 cm ³ /min
Bohren [drilling]	Ø 60 mm	Ø 60 mm	Ø 60 mm	Ø 60 mm
Gewinden [thread cutting]	M 30	M 30	M 30	M 30
Vorschübe [feed rates]				
Stufenlos [infinitely variable] X, Y, Z	40/40/40 m/min	40/40/40 m/min	40/40/40 m/min	40/40/40 m/min
Vorschubkraft [power feed] max.	34000 N	34000 N	34000 N	34000 N
3D-FORMINGSTAR®-Paket [package]	optional	optional	optional	optional



Werkzeugmagazin [tool magazine]	Celox 8000	Celox 12000	Celox 8000	Celox 12000
Kapazität [capacity]	40/192*	40/192*	40/192*	40/192*
Werkzeugdurchmesser [tool diameter] max.	100/140** mm	100/140** mm	100/140** mm	100/140** mm
Werkzeuglänge [tool length] max.	400 mm	400 mm	400 mm	400 mm
Werkzeuggewicht [tool weight]	12 kg***	12 kg***	12 kg***	12 kg***
Span-zu-Span-Zeit [chip-to-chip time]	ca. [app.] 15 sec.****	ca. [app.] 15 sec.****	ca. [app.] 15 sec.****	ca. [app.] 15 sec.****
Genauigkeit [accuracy] (ISO 230-2) X, Y, Z				
Positioniergenauigkeit [positioning accuracy]	A=8 µm/1000 mm	A=8 µm/1000 mm	A=8 µm/1000 mm	A=8 µm/1000 mm
Gewicht [weight]				
Maschine [machine] Standard	ca. [app.] 21000 kg	ca. [app.] 21000 kg	ca. [app.] 21000 kg	ca. [app.] 21000 kg

*Theoretische Werkzeugkapazität
[theoretical tool capacity]

**Bei freien Nebenplätzen (optional)
[with free adjoining areas (option)]

***Andere Gewichte auf Anfrage
[other weights on request]

****Bei vorgewähltem
Folgewerkzeug [for pre-selected
follow-on tools]

