

FORTE 65 Single 1320.

Top-Ausstattung serienmäßig.

Wenn hohe Zerspanleistung und Präzision auf kleinstem Raum benötigt werden, ist das Fahrständer-Bearbeitungszentrum FORTE 65 Single 1320 die richtige Wahl. Die moderne Fahrständerbauweise glänzt mit einer hohen Dynamik, unabhängig vom Werkstückgewicht. Mit Verfahrwegen von 1320 x 650 x 600 mm bietet es überraschend viel Raum bei geringen Aufstellmaßen. Für die langfristige Präzision sorgen direkte Wegmesssysteme an allen Achsen und Antriebstechnik der neuesten Generation.

[**Top equipment as standard:** when high machining performance and precision in the smallest space are required, the moving column machining centre, FORTE 65 Single 1320, is the right choice. The modern moving column construction boasts a high degree of dynamics, irrespective of the workpiece weight. With travel lengths of 1320 x 650 x 600 mm, it offers a surprisingly large amount of space with small installation measurements. Direct travel measurement systems on all axes and the latest generation of drive technology ensure long term precision.]

1320 x 650 x 600 mm

Verfahrwege X/Y/Z
[travel path X/Y/Z]

1500 x 650 mm

Aufspannfläche
[clamping area]

2000 kg

Tischbelastung
[table load]

Arbeitsbereich [working range]	Celox 14000	Celox 14000	Celox 15000	Celox 18000	Celox 22000
X-Achse [X-axis]	1320 mm	1320 mm	1320 mm	1320 mm	1320 mm
Y-Achse [Y-axis]	650 mm	650 mm	650 mm	650 mm	650 mm
Z-Achse [Z-axis]	600 mm	600 mm	600 mm	600 mm	600 mm
Arbeitstisch [worktable]					
Spindelabstand [spindle distance]	120-720 mm	120-720 mm	120-720 mm	120-720 mm	120-720 mm
Aufspannfläche [clamping area]	1500 x 650 mm	1500 x 650 mm	1500 x 650 mm	1500 x 650 mm	1500 x 650 mm
T-Nuten [T-slots]	18 mm/5	18 mm/5	18 mm/5	18 mm/5	18 mm/5
Abstand der T-Nuten [distance between T-slots]	125 mm	125 mm	125 mm	125 mm	125 mm
Tischbelastung [table load] max. ca. [app.]	1200/2000* kg	1200/2000* kg	1200/2000* kg	1200/2000* kg	1200/2000* kg
Hauptspindel [main spindle]					
Drehzahlbereich [speed range] [rpm]	50-14000 min ⁻¹	50-14000 min ⁻¹	50-15000 min ⁻¹	50-18000 min ⁻¹	50-22000 min ⁻¹
Werkzeugaufnahme [tool holder]	SK40/BT40	SK40/BT40	HSK A63	HSK A63	HSK A63
Einzugskraft [drawbar force]	8 kN	12 kN	22 kN	22 kN	22 kN
Antriebsleistung [drive performance]					
Leistung [power output] max.	22,00 kW	29,00 kW	50,00 kW	35,00 kW	30,00 kW
Drehmoment [torque] max.	117 Nm	183 Nm	217 Nm	136 Nm	70 Nm
Zerspanungsleistung [metal removing capacity] ST60/E335					
Fräsen [milling]	400 cm ³ /min	550 cm ³ /min	600 cm ³ /min	450 cm ³ /min	250 cm ³ /min
Bohren [drilling]	Ø 40 mm	Ø 45 mm	Ø 50 mm	Ø 40 mm	Ø 30 mm
Gewinden [thread cutting]	M 24	M 27	M 27	M 24	M 20



Vorschübe [feed rates]	Celox 14000	Celox 14000	Celox 15000	Celox 18000	Celox 22000
Stufenlos [infinitely variable] X, Y, Z	40/40/40 m/min	40/40/40 m/min	40/40/40 m/min	40/40/40 m/min	40/40/40 m/min
Vorschubkraft [power feed] max.	11000 N	11000 N	11000 N	11000 N	11000 N
3D-FORMINGSTAR®-Paket [package]	optional	optional	optional	optional	optional
Werkzeugmagazin [tool magazine]					
Kapazität [capacity]	65/90/135/180/245/329**	65/90/135/180/245/329**	65/90/135/180/245/329**	65/90/135/180/245/329**	65/90/135/180/245/329**
Werkzeugdurchmesser [tool diameter] max.	75/100/125*** mm	75/100/125*** mm	75/100/125*** mm	75/100/125*** mm	75 mm
Werkzeuglänge [tool length] max.	330 mm	330 mm	330 mm	330 mm	330 mm
Span-zu-Span-Zeit [chip-to-chip time]	ca. [app.] 9,3 sec.****	ca. [app.] 9,3 sec.****	ca. [app.] 9,3 sec.****	ca. [app.] 9,3 sec.****	ca. [app.] 9,3 sec.****
Genauigkeit [accuracy] (ISO 230-2) X, Y, Z					
Positioniergenauigkeit [positioning accuracy]	A=8 µm/1000 mm	A=8 µm/1000 mm	A=8 µm/1000 mm	A=8 µm/1000 mm	A=8 µm/1000 mm
Gewicht [weight]					
Maschine [machine] Standard	ca. [app.] 8300 kg	ca. [app.] 8300 kg	ca. [app.] 8300 kg	ca. [app.] 8300 kg	ca. [app.] 8300 kg

*Optional | **Theoretische Werkzeugkapazität [theoretical tool capacity] | ***Bei freien Nebenplätzen für 100/125 mm (optional) [with free adjoining areas for 100/125 mm (option)] | ****Bei vorgewähltem Folgewerkzeug [For pre-selected follow-on tools]

