

# FORTE 11-4600.

Wenn es etwas mehr sein muss.

Trotz eines Verfahrweges von 4600 mm erfolgt der Werkzeugwechsel der FORTE 11-4600 innerhalb weniger Sekunden. Das große, mitfahrende 65-fach Werkzeugmagazin reduziert außerdem bereits im Standard Ihre Rüstzeiten. Perfekt gestaltete Arbeitsräume mit senkrechten Lamellenabdeckungen und die gute Zugänglichkeit zum Arbeitsraum runden das Gesamtkonzept dieses 3-Achs-Bearbeitungszentrums ab.

[When you need a bit more: despite a travel of 4600 mm, the FORTE 11-4600 tool can be changed within a few seconds. The large 65-fold tool magazine also reduces your set-up times as standard. Perfectly designed workspaces with vertical slat coverings, and good accessibility to the workspace, adds the finishing touch to the overall concept of this 3-axis machining centre.]

**4600 x 1100 x 1005 mm**

Verfahrwege X/Y/Z  
[travel path X/Y/Z]

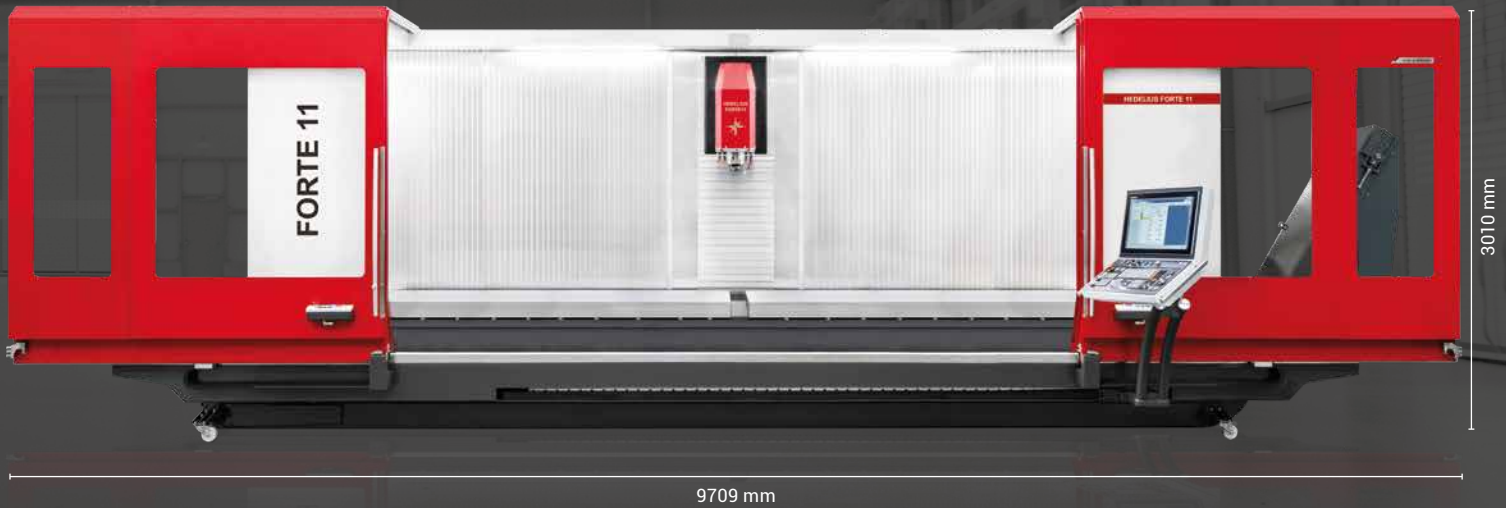
**5080 x 1100 mm**

Aufspannfläche  
[clamping area]

**6000 kg**

Tischbelastung  
[table load]

Arbeitsbereich [working range]	Celox 14000	Celox 14000	Celox 15000	Celox 18000
X-Achse [X-axis]	4600 mm	4600 mm	4600 mm	4600 mm
Y-Achse [Y-axis]	1100 mm	1100 mm	1100 mm	1100 mm
Z-Achse [Z-axis]	1005 mm	1005 mm	1005 mm	1005 mm
Pendelbetrieb [pendulum operation]	2 x 2025 mm	2 x 2025 mm	2 x 2025 mm	2 x 2025 mm
<b>Hauptspindel [main spindle]</b>				
Leistung [power output] max.	22,00 kW	37,00 kW	50,00 kW	35,00 kW
Drehmoment [torque] max.	117 Nm	185 Nm	217 Nm	136 Nm
Drehzahlbereich [speed range] [rpm]	50-14000 min <sup>-1</sup>	50-14000 min <sup>-1</sup>	50-15000 min <sup>-1</sup>	50-18000 min <sup>-1</sup>
Werkzeugaufnahme [tool holder]	SK40/BT40	SK40/BT40	HSK A63	HSK A63
Einzugskraft [drawbar force]	8 kN	12 kN	22 kN	22 kN
<b>Arbeitstisch [worktable]</b>				
Spindelabstand [spindle distance]	15-1020 mm	15-1020 mm	15-1020 mm	15-1020 mm
Aufspannfläche [clamping area]	5080 x 1100 mm	5080 x 1100 mm	5080 x 1100 mm	5080 x 1100 mm
T-Nuten [T-slots]	18 mm/9	18 mm/9	18 mm/9	18 mm/9
Abstand der T-Nuten [distance between T-slots]	125 mm	125 mm	125 mm	125 mm
Tischbelastung [table load]	ca. [app.] 6000 kg	ca. [app.] 6000 kg	ca. [app.] 6000 kg	ca. [app.] 6000 kg
<b>Zerspanungsleistung [metal removing capacity] ST60/E335</b>				
Fräsen [milling]	400 cm <sup>3</sup> /min	550 cm <sup>3</sup> /min	600 cm <sup>3</sup> /min	450 cm <sup>3</sup> /min
Bohren [drilling]	Ø 40 mm	Ø 45 mm	Ø 50 mm	Ø 40 mm
Gewinden [thread cutting]	M 24	M 27	M 27	M 24
<b>Vorschübe [feed rates]</b>				
Stufenlos [infinitely variable] X, Y, Z	40/40/40 m/min	40/40/40 m/min	40/40/40 m/min	40/40/40 m/min
Vorschubkraft [power feed] max.	27000 N	27000 N	27000 N	27000 N
3D-FORMINGSTAR®-Paket [package]	optional	optional	optional	optional



#### Werkzeugmagazin [tool magazine]

	Celox 14000	Celox 14000	Celox 15000	Celox 18000
Kapazität [capacity]	65/135/180/245/329*	65/135/180/245/329*	65/135/180/245/329*	65/135/180/245/329*
Werkzeugdurchmesser [tool diameter] max.	75/100/125** mm	75/100/125** mm	75/100/125** mm	75/100/125** mm
Werkzeuglänge [tool length] max.	330/390 mm	330/390 mm	330/390 mm	330/390 mm
Werkzeuggewicht [tool weight]	5 kg***	5 kg***	5 kg***	5 kg***
Span-zu-Span-Zeit [chip-to-chip time]	ca. [app.] 13 sec.****	ca. [app.] 13 sec.****	ca. [app.] 13 sec.****	ca. [app.] 13 sec.****

#### Genauigkeit [accuracy] (ISO 230-2) X, Y, Z

Positioniergenauigkeit [positioning accuracy]	A=8 µm/1000 mm	A=8 µm/1000 mm	A=8 µm/1000 mm	A=8 µm/1000 mm
---	----------------	----------------	----------------	----------------

#### Gewicht [weight]

Maschine [machine] Standard	ca. [app.] 27000 kg	ca. [app.] 27000 kg	ca. [app.] 27000 kg	ca. [app.] 27000 kg
-----------------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------

\*Theoretische Werkzeugkapazität  
[theoretical tool capacity]

\*\*Bei freien Nebenplätzen für  
100/125 mm (optional)  
[with free adjoining areas  
for 100/125 mm (option)]

\*\*\*Andere Gewichte auf Anfrage  
[other weights on request]

\*\*\*\*Bei vorgewähltem  
Folgewerkzeug [for pre-selected  
follow-on tools]

