

# ACURA 50 MARATHON.

Automation ab Werk | MARATHON Schnittstelle.

Die ACURA 50 MARATHON ist mit einem fest eingebauten Nullpunktspannsystem und einer pneumatisch betätigten Beladeöffnung auf der rechten Maschinenseite bereits ab Werk für eine Palettenautomation vorbereitet. Je nach Varianz des Werkstückspektrums stehen unterschiedliche Werkzeugmagazine mit bis zu 319 Werkzeugplätzen und Hauptspindeln bis 22.000 min<sup>-1</sup> zur Auswahl.

[Automation ex works | MARATHON interface: the ACURA 50 MARATHON is factory-prepared for pallet automation, with a permanently installed zero point clamping system and a pneumatically actuated loading opening on the right side of the machine. A range of tool magazines with up to 319 tool slots, and main spindles with speeds of up to 22,000 rpm, is available, depending on the variation of the workpieces.]

**500 x 550 x 550 mm**

Verfahrwege X/Y/Z  
[travel path X/Y/Z]

**400 x 400 mm**

Palettenabmessungen  
[pallet dimensions]

**300 kg**

Aufspanngewicht max.  
[clamping weight max.]

Arbeitsbereich [working range]	Celox 14000	Celox 14000	Celox 18000	Celox 22000
X-Achse [X-axis]	500 mm	500 mm	500 mm	500 mm
Y-Achse [Y-axis] H/V	550/322 mm	550/322 mm	550/322 mm	550/322 mm
Z-Achse [Z-axis]	550 mm	550 mm	550 mm	550 mm
<b>Dreh-Schwenktischeinheit [rotary/tilt table unit]</b>				
Spindelabstand [spindle distance] H/V	120/50 mm	120/50 mm	120/50 mm	120/50 mm
Palettenabmessungen [pallet dimensions]	400 x 400 mm	400 x 400 mm	400 x 400 mm	400 x 400 mm
Störkreisdurchmesser [diameter of interf. circle]	Ø 550 mm	Ø 550 mm	Ø 550 mm	Ø 550 mm
Schwenkbereich [swivel range]	+30° – -115°	+30° – -115°	+30° – -115°	+30° – -115°
Schwenkgeschwindigkeit [swivel rate] 90°	1,2 sec.	1,2 sec.	1,2 sec.	1,2 sec.
Schwenkgenauigkeit [swivel accuracy]	< ±10"	< ±10"	< ±10"	< ±10"
Teilgenauigkeit [indexing accuracy]	< ±6"	< ±6"	< ±6"	< ±6"
Aufspanngewicht [clamping weight] max.	300 kg	300 kg	300 kg	300 kg
<b>Hauptspindel [main spindle]</b>				
Drehzahlbereich [speed range] [rpm]	50-14000 min <sup>-1</sup>	50-14000 min <sup>-1</sup>	50-18000 min <sup>-1</sup>	50-22000 min <sup>-1</sup>
Werkzeugaufnahme [tool holder]	SK40/BT40/HSK A63	SK40/BT40	HSK A63	HSK A63
Einzugskraft [drawbar force]	8/22 kN	12 kN	22 kN	22 kN
<b>Antriebsleistung [drive performance]</b>				
Leistung [power output] max.	22,00 kW	29,00 kW	35,00 kW	30,00 kW
Drehmoment [torque] max.	117 Nm	183 Nm	136 Nm	70 Nm
<b>Zerspanungsleistung [metal removing capacity] ST60/E335</b>				
Fräsen [milling]	375 cm <sup>3</sup> /min	500 cm <sup>3</sup> /min	425 cm <sup>3</sup> /min	250 cm <sup>3</sup> /min
Bohren [drilling]	Ø 35 mm	Ø 35 mm	Ø 35 mm	Ø 30 mm
Gewinden [thread cutting]	M 24	M 27	M 24	M 20



Vorschübe [feed rates]	Celox 14000	Celox 14000	Celox 18000	Celox 22000
Stufenlos [infinitely variable] X, Y, Z	40/40/40 m/min	40/40/40 m/min	40/40/40 m/min	40/40/40 m/min
Vorschubkraft [power feed] max.	9000 N	9000 N	9000 N	9000 N
3D-FORMINGSTAR®-Paket [package]	optional	optional	optional	optional
<b>Werkzeugmagazin [tool magazine]</b>				
Kapazität [capacity]	55/80/125/170/235/319*	55/80/125/170/235/319*	55/80/125/170/235/319*	55/80/125/170/235/319*
Werkzeugdurchmesser [tool diameter] max.	75/100/125** mm	75/100/125** mm	75/100/125** mm	75 mm
Werkzeuglänge [tool length] max.	300 mm	300 mm	300 mm	300 mm
Span-zu-Span-Zeit [chip-to-chip time]	ca. [app.] 9 sec.	ca. [app.] 9 sec.	ca. [app.] 9 sec.	ca. [app.] 9 sec.
<b>Genauigkeit [accuracy] (ISO 230-2) X, Y, Z</b>				
Positioniergenauigkeit [positioning accuracy]	A=8 µm	A=8 µm	A=8 µm	A=8 µm
<b>Gewicht [weight]</b>				
Maschine [machine] Standard	ca. [app.] 5500 kg	ca. [app.] 5500 kg	ca. [app.] 5500 kg	ca. [app.] 5500 kg

H=Horizontal, V=Vertikal [vertical] | \*Theoretische Werkzeugkapazität [theoretical tool capacity] | \*\*Bei freien Nebenplätzen für 100/125 mm (optional) [with free adjoining areas for 100/125 mm (option)]

## Kompatible MARATHON Automationen. [Compatible MARATHON automation systems.]

ACURA 50 MARATHON	MARATHON SR422	MARATHON SR518	MARATHON PL406	MARATHON RZ430
Schnittstelle für [Interface for]	Nein [No]	Nein [No]	Ja [Yes]	Ja [Yes]
Anzahl Paletten [Number of pallets]	-	-	6	30/34
Palettenabmessungen [Pallet dimensions]	-	-	400 x 400 x 38 mm	400 x 400 x 38 mm
Transfergewicht [Handling weight]	-	-	270 kg	88/110 kg