

# TILTENTA 10-2600.

Schwerzerspanung leicht gemacht.

Überall, wo schwere Zerspanung im Maschinen- und Werkzeugbau auf enge Platzverhältnisse trifft, passt die TILTENTA 10 mit Verfahrwegen von 2600 x 1000 x 1000 (X/Y/Z) ideal. Der integrierte Schwerlastrundtisch erlaubt die Bearbeitung von Werkstücken bis 2.200 kg. Die serienmäßige Ausstattung mit dem Doppelkontakt-Spindelsystem SK50 BIG PLUS (optional: HSK A100) ist ein weiteres Highlight des stabilen Allrounders. **Klar überlegen: BIG PLUS.** Durch die gleichzeitige Kegel- und Planlage der Werkzeugaufnahme in der Maschinenspindel BIG PLUS wird eine extrem stabile Verbindung zwischen Werkzeugaufnahme und Spindel erreicht. Gleichzeitig ist die Spindel kompatibel mit allen gängigen SK50-Aufnahmen.

[Heavy duty machining made easy: the TILTENTA 10 features travel paths of 2600 x 1000 x 1000 (X/Y/Z), making it the perfect choice wherever heavy machining comes up against tight spatial conditions in machine and tool construction. Thanks to the integrated heavy-duty rotary table, it is possible to machine workpieces that weigh up to 2,200 kg. Another highlight of this robust all-rounder is the standard double-contact spindle system SK50 BIG PLUS (optional: HSK A100). **Clearly superior: BIG PLUS.** The tool fitting in the BIG PLUS machine spindle features a simultaneous taper and plane system, ensuring an extremely stable connection between the tool fitting and the spindle. The spindle is also compatible with all conventional SK50 fittings.]

**2600 x 1000 x 1000 mm**

Verfahrwege X/Y/Z  
[travel path X/Y/Z]

**Ø 1450 mm**

Störkreisdurchmesser  
[diameter of interf. circle]

**2200 kg**

Belastung Rundtisch max.  
[rotary table max. load]

| Arbeitsbereich [working range]                                 | Celox 8000                | Celox 12000                | Celox 8000                | Celox 12000                |
|--|---------------------------|----------------------------|---------------------------|----------------------------|
| X-Achse [X-axis] V/H   | 2600/1760 mm              | 2600/1760 mm               | 2600/1760 mm              | 2600/1760 mm               |
| Y-Achse [Y-axis]   | 1000 mm                   | 1000 mm                    | 1000 mm                   | 1000 mm                    |
| Z-Achse [Z-axis] V/H   | 1000/1165 mm              | 1000/1165 mm               | 1000/1165 mm              | 1000/1165 mm               |
| <b>Hauptspindel [main spindle]</b>                             |                           |                            |                           |                            |
| Leistung [power output] max.                                   | 50,00 kW                  | 50,00 kW                   | 50,00 kW                  | 50,00 kW                   |
| Drehmoment [torque] max.                                       | 300 Nm                    | 300 Nm                     | 300 Nm                    | 300 Nm                     |
| Drehzahlbereich [speed range] [rpm]                            | 50-8000 min <sup>-1</sup> | 50-12000 min <sup>-1</sup> | 50-8000 min <sup>-1</sup> | 50-12000 min <sup>-1</sup> |
| Werkzeugaufnahme [tool holder]                                 | SK50/BT50                 | SK50/BT50                  | HSK A100                  | HSK A100                   |
| Einzugskraft [drawbar force]                                   | 25 kN                     | 25 kN                      | 25 kN                     | 25 kN                      |
| <b>Schwenkspindel [swivelling spindle]</b>                     |                           |                            |                           |                            |
| Spindeldrehpunkt [centre of rotation]                          | 420 mm                    | 420 mm                     | 420 mm                    | 420 mm                     |
| Schwenkbereich [swivel range]                                  | -5° – +98°/-98° – +98°    | -5° – +98°/-98° – +98°     | -5° – +98°/-98° – +98°    | -5° – +98°/-98° – +98°     |
| Schwenkgenauigkeit [swivel accuracy]                           | < ± 5"                    | < ± 5"                     | < ± 5"                    | < ± 5"                     |
| Drehmoment schwenken [torque, swivelling]                      | 2400 Nm                   | 2400 Nm                    | 2400 Nm                   | 2400 Nm                    |
| Drehmoment geklemmt [torque, clamped]                          | 10000 Nm                  | 10000 Nm                   | 10000 Nm                  | 10000 Nm                   |
| <b>Arbeitstisch [worktable]</b>                                |                           |                            |                           |                            |
| Spindelabstand [spindle distance]                              | 20-1020 mm                | 20-1020 mm                 | 20-1020 mm                | 20-1020 mm                 |
| Aufspannfläche gesamt [clamping area]                          | 3080 x 1000 mm            | 3080 x 1000 mm             | 3080 x 1000 mm            | 3080 x 1000 mm             |
| T-Nuten [T-slots]  | 18 mm/9                   | 18 mm/9                    | 18 mm/9                   | 18 mm/9                    |
| Abstand der T-Nuten [distance between T-slots]                 | 100 mm                    | 100 mm                     | 100 mm                    | 100 mm                     |
| Tischbelastung [table load]                                    | ca. [app.] 4500 kg        | ca. [app.] 4500 kg         | ca. [app.] 4500 kg        | ca. [app.] 4500 kg         |
| <b>Zerspanungsleistung [metal removing capacity] ST60/E335</b> |                           |                            |                           |                            |
| Fräsen [milling]   | 1050 cm <sup>3</sup> /min | 1050 cm <sup>3</sup> /min  | 1050 cm <sup>3</sup> /min | 1050 cm <sup>3</sup> /min  |
| Bohren [drilling]  | Ø 60 mm                   | Ø 60 mm                    | Ø 60 mm                   | Ø 60 mm                    |
| Gewinden [thread cutting]                                      | M 30                      | M 30                       | M 30                      | M 30                       |



7001 mm

| <b>Vorschübe [feed rates]</b>                     | <b>Celox 8000</b>      | <b>Celox 12000</b>     | <b>Celox 8000</b>      | <b>Celox 12000</b>     |
|---|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|
| Stufenlos [infinitely variable] X, Y, Z           | 40/40/40 m/min         | 40/40/40 m/min         | 40/40/40 m/min         | 40/40/40 m/min         |
| Vorschubkraft [power feed] max.                   | 34000 N                | 34000 N                | 34000 N                | 34000 N                |
| 3D-FORMINGSTAR®-Paket [package]                   | optional               | optional               | optional               | optional               |
| <b>Werkzeugmagazin [tool magazine]</b>            |                        |                        |                        |                        |
| Kapazität [capacity]                              | 40/192*                | 40/192*                | 40/192*                | 40/192*                |
| Werkzeugdurchmesser [tool diameter] max.          | 100/140** mm           | 100/140** mm           | 100/140** mm           | 100/140** mm           |
| Werkzeuglänge [tool length] max.                  | 400 mm                 | 400 mm                 | 400 mm                 | 400 mm                 |
| Werkzeuggewicht [tool weight]                     | 12 kg***               | 12 kg***               | 12 kg***               | 12 kg***               |
| Span-zu-Span-Zeit [chip-to-chip time]             | ca. [app.] 15 sec.**** | ca. [app.] 15 sec.**** | ca. [app.] 15 sec.**** | ca. [app.] 15 sec.**** |
| <b>Genauigkeit [accuracy] (ISO 230-2) X, Y, Z</b> |                        |                        |                        |                        |
| Positioniergenauigkeit [positioning accuracy]     | A=8 µm/1000 mm         | A=8 µm/1000 mm         | A=8 µm/1000 mm         | A=8 µm/1000 mm         |
| <b>Gewicht [weight]</b>                           |                        |                        |                        |                        |
| Maschine [machine] Standard                       | ca. [app.] 22500 kg    | ca. [app.] 22500 kg    | ca. [app.] 22500 kg    | ca. [app.] 22500 kg    |

#### **Integrierter Rundtisch [integrated rotary table]**

|   |                              |
|---|------------------------------|
| Planscheibe [faceplate]                           | Ø 1000 mm                    |
| Störkreisdurchmesser [diameter of interf. circle] | 1450 mm                      |
| Einbau/Aufbau [fitting/mounting]                  | integriert [integrated]      |
| Drehzahl [rotational speed]                       | 6,25 min <sup>-1</sup> [rpm] |
| T-Nuten [T-slots]                                 | 18 H12                       |
| Anzahl/Abstand [number/distance]                  | 9/100 mm                     |
| Teilgenauigkeit [indexing accuracy]               | < ± 5"                       |
| Planlaufgenauigkeit [axial runout accuracy]       | < 0,015 mm                   |
| Drehmoment [torque]                               | 4200 Nm                      |
| Haltemoment [holding torque]                      | 12000 Nm                     |
| Werkstückgewicht [workpiece weight] max.          | 1600/2200 kg                 |

H=Horizontal, V=Vertikal [vertical]  
 \*Theoretische Werkzeugkapazität [theoretical tool capacity]  
 \*\*Bei freien Nebenplätzen (optional) [with free adjoining areas (option)]  
 \*\*\*Andere Gewichte auf Anfrage [other weights on request]  
 \*\*\*\*Bei vorgewähltem Folgewerkzeug [for pre-selected follow-on tools]

