

# FORTE 7-3600 NEO.

Schnell und präzise auch bei schweren Aufgaben.

Das Fahrständerkonzept mit unten liegender Gussbrücke bietet ideale Voraussetzungen für hohe Eilgänge und Vorschübe bis 40 m/min. Flüssigkeitsgekühlte Motorspindeln mit Drehzahlen bis 18.000 min<sup>-1</sup> und Leistungen bis 35 kW sichern die hohe Zerspanleistung bei kompromissloser Präzision.

[Fast and precise even for difficult tasks: the moving column design, with bottom-cast bridge, is ideal for rapid traverses and feeds up to 40 m/min. Liquid-cooled motor spindles with speeds up to 18,000 rpm and outputs up to 35 kW ensure high machining performance with uncompromising precision.]

**3600 x 700 x 800 mm**

Verfahrwege X/Y/Z  
[travel path X/Y/Z]

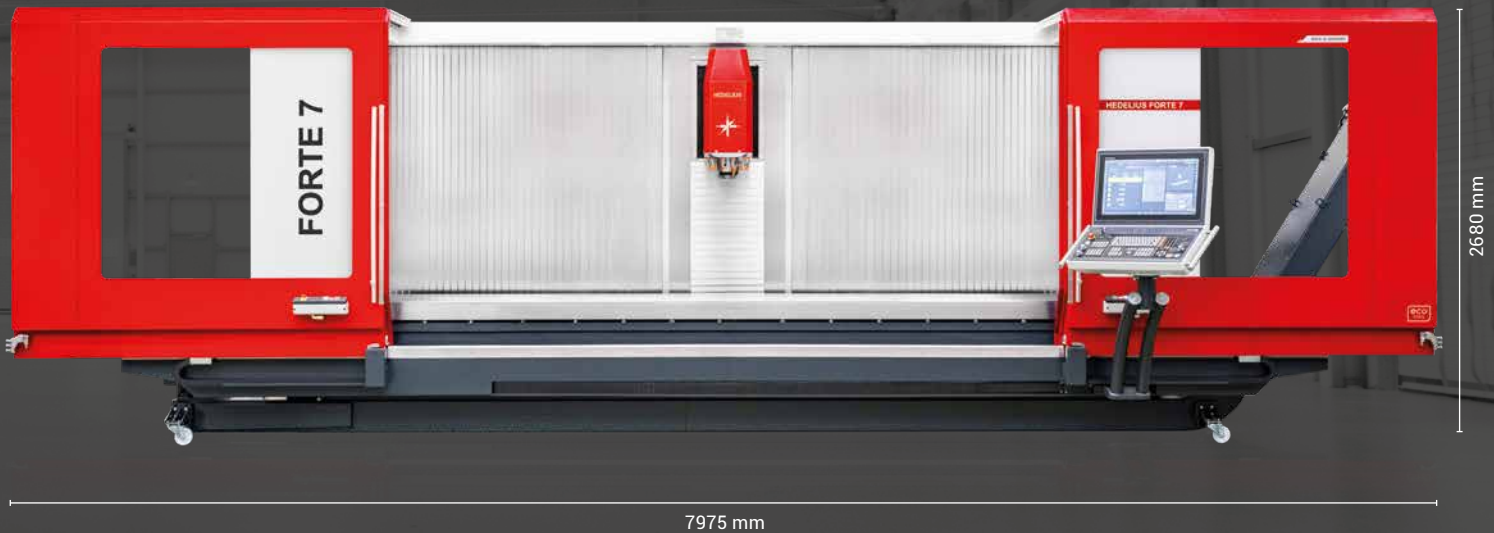
**4080 x 700 mm**

Aufspannfläche  
[clamping area]

**3000 kg**

Tischbelastung  
[table load]

Arbeitsbereich [working range]	Celox 14000	Celox 14000	Celox 18000
X-Achse [X-axis]	3600 mm	3600 mm	3600 mm
Y-Achse [Y-axis]	700 mm	700 mm	700 mm
Z-Achse [Z-axis]	800 mm	800 mm	800 mm
Pendelbetrieb [pendulum operation]	2 x 1570 mm	2 x 1570 mm	2 x 1570 mm
<b>Hauptspindel [main spindle]</b>			
Leistung [power output] max.	22,00 kW	29,00 kW	35,00 kW
Drehmoment [torque] max.	117 Nm	183 Nm	136 Nm
Drehzahlbereich [speed range] [rpm]	50-14000 min <sup>-1</sup>	50-14000 min <sup>-1</sup>	50-18000 min <sup>-1</sup>
Werkzeugaufnahme [tool holder]	SK40/BT40	SK40/BT40	HSK A63
Einzugskraft [drawbar force]	8 kN	12 kN	22 kN
<b>Arbeitstisch [worktable]</b>			
Spindelabstand [spindle distance]	15-815 mm	15-815 mm	15-815 mm
Aufspannfläche [clamping area]	4080 x 700 mm	4080 x 700 mm	4080 x 700 mm
T-Nuten [T-slots]	18 mm/7	18 mm/7	18 mm/7
Abstand der T-Nuten [distance between T-slots]	100 mm	100 mm	100 mm
Tischbelastung [table load]	ca. [app.] 3000 kg	ca. [app.] 3000 kg	ca. [app.] 3000 kg
<b>Zerspanungsleistung [metal removing capacity] ST60/E335</b>			
Fräsen [milling]	400 cm <sup>3</sup> /min	550 cm <sup>3</sup> /min	450 cm <sup>3</sup> /min
Bohren [drilling]	Ø 40 mm	Ø 45 mm	Ø 40 mm
Gewinden [thread cutting]	M 24	M 27	M 24
<b>Vorschübe [feed rates]</b>			
Stufenlos [infinitely variable] X, Y, Z	40/40/40 m/min	40/40/40 m/min	40/40/40 m/min
Vorschubkraft [power feed] max.	25000 N	25000 N	25000 N
3D-FORMINGSTAR®-Paket [package]	optional	optional	optional



#### Werkzeugmagazin [tool magazine]

	Celox 14000	Celox 14000	Celox 18000
Kapazität [capacity]	45/115/160/225/309*	45/115/160/225/309*	45/115/160/225/309*
Werkzeugdurchmesser [tool diameter] max.	75/100/125** mm	75/100/125** mm	75/100/125** mm
Werkzeuglänge [tool length] max.	330 mm	330 mm	330 mm
Werkzeuggewicht [tool weight]	5 kg***	5 kg***	5 kg***
Span-zu-Span-Zeit [chip-to-chip time]	ca. [app.] 10,5 sec.****	ca. [app.] 10,5 sec.****	ca. [app.] 10,5 sec.****

#### Genauigkeit [accuracy] (ISO 230-2) X, Y, Z

Positioniergenauigkeit [positioning accuracy]	A=8 µm/1000 mm	A=8 µm/1000 mm	A=8 µm/1000 mm
---	----------------	----------------	----------------

#### Gewicht [weight]

Maschine [machine] Standard	ca. [app.] 14700 kg	ca. [app.] 14700 kg	ca. [app.] 14700 kg
-----------------------------	---------------------	---------------------	---------------------

\*Theoretische Werkzeugkapazität  
[theoretical tool capacity]

\*\*Bei freien Nebenplätzen für  
100/125 mm (optional)  
[with free adjoining areas  
for 100/125 mm (option)]

\*\*\*Andere Gewichte auf Anfrage  
[other weights on request]

\*\*\*\*Bei vorgewähltem  
Folgewerkzeug [for pre-selected  
follow-on tools]

