

ACURA 50 EL.

Vorkonfigurierte Standard-Schnittstelle.

Die Beladung der Maschine erfolgt durch eine ca. 600 x 840 mm große Öffnung in der rechten Maschinenseite. Diese pneumatisch betätigte Edelstahltür ermöglicht eine automatische Beladung mit Paletten, ohne dabei den Zugang zum Maschinenarbeitsraum einzuschränken.

[Automation without constraints: The loading of the machine takes place through an approx. 600 x 840 mm large opening on the right hand side of the machine. This pneumatically activated stainless steel door enables automatic loading with pallets, without impairing access to the machine work area in the process.]

500 x 550 x 550 mm

Verfahrwege X/Y/Z
[travel path X/Y/Z]

Ø 500 x 430 mm

Drehtischabmessung
[rotary table dimensions]

300 kg

Aufspanngewicht max.
[clamping weight max.]

Arbeitsbereich [working range]	Celox 14000	Celox 14000	Celox 18000	Celox 22000
X-Achse [X-axis]	500 mm	500 mm	500 mm	500 mm
Y-Achse [Y-axis] H/V	550/370 mm	550/370 mm	550/370 mm	550/370 mm
Z-Achse [Z-axis]	550 mm	550 mm	550 mm	550 mm
Dreh-Schwenktischeinheit [rotary/tilt table unit]				
Spindelabstand [spindle distance] H/V	120/50 mm	120/50 mm	120/50 mm	120/50 mm
Drehtischabmessung [rotary table dimensions]	Ø 500 x 430 mm	Ø 500 x 430 mm	Ø 500 x 430 mm	Ø 500 x 430 mm
Störkreisdurchmesser [diameter of interf. circle]	Ø 550 mm	Ø 550 mm	Ø 550 mm	Ø 550 mm
T-Nuten [T-slots]	14 mm/5	14 mm/5	14 mm/5	14 mm/5
Abstand der T-Nuten [distance between T-slots]	80 mm	80 mm	80 mm	80 mm
Schwenkbereich [swivel range]	+30° – -115°	+30° – -115°	+30° – -115°	+30° – -115°
Schwenkgeschwindigkeit [swivel rate] 90°	1,2 sec.	1,2 sec.	1,2 sec.	1,2 sec.
Schwenkgenauigkeit [swivel accuracy]	< ±10"	< ±10"	< ±10"	< ±10"
Teilgenauigkeit [indexing accuracy]	< ±6"	< ±6"	< ±6"	< ±6"
Aufspanngewicht [clamping weight] max.	300 kg	300 kg	300 kg	300 kg
Hauptspindel [main spindle]				
Drehzahlbereich [speed range] [rpm]	50-14000 min ⁻¹	50-14000 min ⁻¹	50-18000 min ⁻¹	50-22000 min ⁻¹
Werkzeugaufnahme [tool holder]	SK40/BT40/HSK A63	SK40/BT40	HSK A63	HSK A63
Einzugskraft [drawbar force]	8/22 kN	12 kN	22 kN	22 kN
Antriebsleistung [drive performance]				
Leistung [power output] max.	22,00 kW	29,00 kW	35,00 kW	30,00 kW
Drehmoment [torque] max.	117 Nm	183 Nm	136 Nm	70 Nm
Zerspanungsleistung [metal removing capacity] ST60/E335				
Fräsen [milling]	375 cm ³ /min	500 cm ³ /min	425 cm ³ /min	250 cm ³ /min
Bohren [drilling]	Ø 35 mm	Ø 35 mm	Ø 35 mm	Ø 30 mm
Gewinden [thread cutting]	M 24	M 27	M 24	M 20



Vorschübe [feed rates]	Celox 14000	Celox 14000	Celox 18000	Celox 22000
Stufenlos [infinitely variable] X, Y, Z	40/40/40 m/min	40/40/40 m/min	40/40/40 m/min	40/40/40 m/min
Vorschubkraft [power feed] max.	9000 N	9000 N	9000 N	9000 N
3D-FORMINGSTAR®-Paket [package]	optional	optional	optional	optional
Werkzeugmagazin [tool magazine]				
Kapazität [capacity]	55/80/125/170/235/319*	55/80/125/170/235/319*	55/80/125/170/235/319*	55/80/125/170/235/319*
Werkzeugdurchmesser [tool diameter] max.	75/100/125** mm	75/100/125** mm	75/100/125** mm	75 mm
Werkzeuglänge [tool length] max.	300 mm	300 mm	300 mm	300 mm
Span-zu-Span-Zeit [chip-to-chip time]	ca. [app.] 9 sec.	ca. [app.] 9 sec.	ca. [app.] 9 sec.	ca. [app.] 9 sec.
Genauigkeit [accuracy] (ISO 230-2) X, Y, Z				
Positioniergenauigkeit [positioning accuracy]	A=8 µm	A=8 µm	A=8 µm	A=8 µm
Gewicht [weight]				
Maschine [machine] Standard	ca. [app.] 5500 kg	ca. [app.] 5500 kg	ca. [app.] 5500 kg	ca. [app.] 5500 kg

H=Horizontal, V=Vertikal [vertical] | *Theoretische Werkzeugkapazität [theoretical tool capacity] | **Bei freien Nebenplätzen für 100/125 mm (optional) [with free adjoining areas for 100/125 mm (option)]

