

FORTE 10-3600.

Extragroß. Besonders stark.

Die FORTE 10-3600 überzeugt als 3-Achs-Vertikalbearbeitungszentrum durch extragroße Verfahrswege, eine besonders leistungsstarke Frässpindel mit Werkzeugaufnahme SK50, BT50 oder HSK A100, einem 40-fach Werkzeugmagazin im Standard und dem umfangreichen Zubehör. Dieses Bearbeitungszentrum wird zum produktiven Mittelpunkt Ihrer Fertigung.

[Extra large. Especially strong: the FORTE 10-3600 is an attractive 3-axis vertical machining centre with: extra-large travel paths, a particularly powerful milling spindle that features SK50, BT50 or HSK A100 tool pick-up, a 40-fold tool magazine as standard and an extensive range of accessories. This machining centre will become the productive hub of your manufacturing department.]

3600 x 1000 x 1165 mm

Verfahrwege X/Y/Z
[travel path X/Y/Z]

4080 x 1000 mm

Aufspannfläche
[clamping area]

5500 kg

Tischbelastung
[table load]

Arbeitsbereich [working range]	Celox 8000	Celox 12000	Celox 8000	Celox 12000
X-Achse [X-axis]	3600 mm	3600 mm	3600 mm	3600 mm
Y-Achse [Y-axis]	1000 mm	1000 mm	1000 mm	1000 mm
Z-Achse [Z-axis]	1165 mm	1165 mm	1165 mm	1165 mm
Pendelbetrieb [pendulum operation]	2 x 1465 mm	2 x 1465 mm	2 x 1465 mm	2 x 1465 mm
Hauptspindel [main spindle]				
Leistung [power output] max.	50,00 kW	50,00 kW	50,00 kW	50,00 kW
Drehmoment [torque] max.	300 Nm	300 Nm	300 Nm	300 Nm
Drehzahlbereich [speed range] [rpm]	50-8000 min ⁻¹	50-12000 min ⁻¹	50-8000 min ⁻¹	50-12000 min ⁻¹
Werkzeugaufnahme [tool holder]	SK50/BT50	SK50/BT50	HSK A100	HSK A100
Einzugskraft [drawbar force]	25 kN	25 kN	25 kN	25 kN
Arbeitstisch [worktable]				
Spindelabstand [spindle distance]	20-1185 mm	20-1185 mm	20-1185 mm	20-1185 mm
Aufspannfläche gesamt [clamping area]	4080 x 1000 mm	4080 x 1000 mm	4080 x 1000 mm	4080 x 1000 mm
T-Nuten [T-slots]	18 mm/9	18 mm/9	18 mm/9	18 mm/9
Abstand der T-Nuten [distance between T-slots]	100 mm	100 mm	100 mm	100 mm
Tischbelastung [table load]	ca. [app.] 5500 kg	ca. [app.] 5500 kg	ca. [app.] 5500 kg	ca. [app.] 5500 kg
Zerspanungsleistung [metal removing capacity] ST60/E335				
Fräsen [milling]	1050 cm ³ /min	1050 cm ³ /min	1050 cm ³ /min	1050 cm ³ /min
Bohren [drilling]	Ø 60 mm	Ø 60 mm	Ø 60 mm	Ø 60 mm
Gewinden [thread cutting]	M 30	M 30	M 30	M 30
Vorschübe [feed rates]				
Stufenlos [infinitely variable] X, Y, Z	40/40/40 m/min	40/40/40 m/min	40/40/40 m/min	40/40/40 m/min
Vorschubkraft [power feed] max.	34000 N	34000 N	34000 N	34000 N
3D-FORMINGSTAR®-Paket [package]	optional	optional	optional	optional



Werkzeugmagazin [tool magazine]	Celox 8000	Celox 12000	Celox 8000	Celox 12000
Kapazität [capacity]	40/192*	40/192*	40/192*	40/192*
Werkzeugdurchmesser [tool diameter] max.	100/140** mm	100/140** mm	100/140** mm	100/140** mm
Werkzeuglänge [tool length] max.	400 mm	400 mm	400 mm	400 mm
Werkzeuggewicht [tool weight]	12 kg***	12 kg***	12 kg***	12 kg***
Span-zu-Span-Zeit [chip-to-chip time]	ca. [app.] 15 sec.****	ca. [app.] 15 sec.****	ca. [app.] 15 sec.****	ca. [app.] 15 sec.****
Genauigkeit [accuracy] (ISO 230-2) X, Y, Z				
Positioniergenauigkeit [positioning accuracy]	A=8 µm/1000 mm	A=8 µm/1000 mm	A=8 µm/1000 mm	A=8 µm/1000 mm
Gewicht [weight]				
Maschine [machine] Standard	ca. [app.] 24500 kg	ca. [app.] 24500 kg	ca. [app.] 24500 kg	ca. [app.] 24500 kg

*Theoretische Werkzeugkapazität
[theoretical tool capacity]

**Bei freien Nebenplätzen (optional)
[with free adjoining areas (option)]

***Andere Gewichte auf Anfrage
[other weights on request]

****Bei vorgewähltem
Folgewerkzeug [for pre-selected
follow-on tools]

