

FORTE 10-6200.

Extrem großartig für überlange Werkstücke.

Mit 6200 mm X Verfahrweg rundet dieses Bearbeitungszentrum die erfolgreiche FORTE 10 Baureihe ab. Großzügig dimensionierte Rollenumlauf Führungen, geschliffene Kugelrollspindeln und direkte Heidenhain Messsysteme in allen Achsen garantieren eine überragende Steifigkeit in Kombination mit gleichzeitig höchster Genauigkeit und Dynamik. Fahrständer und Maschinentisch sind aus schwerem Grauguss gefertigt. Für eine SK50/HSK 100 Maschine ein wesentliches Kriterium, um auch in schwer zerspanbaren Materialien eine hohe Oberflächenqualität und einen geringen Werkzeugverschleiß zu gewährleisten. Durch das umfangreiche Zubehör wie Rundtische, Vakuumpumpen, Pick-up-Magazine für überlange Werkzeuge oder eine Spannhydraulik zum automatischen Betätigen von Vorrichtungen können wir die FORTE 10 Baureihe individuell auf Ihre Bedürfnisse abstimmen.

[Outstanding for extra-long workpieces: with a 6200 mm X travel path, this machining centre completes the successful FORTE 10 series. Generously dimensioned recirculating roller guides, ground ball roller spindles and direct Heidenhain measuring systems in all axes guarantee exceptional rigidity combined with maximum accuracy and dynamics. The travelling column and machine table are made of heavy grey cast iron; an essential criterion for an SK50/HSK 100 machine to ensure high surface quality and low tool wear even in difficult-to-machine materials. We can tailor the FORTE 10 series to your specific needs, thanks to the extensive range of accessories including rotary tables, vacuum pumps, pick-up magazines for extra-long tools or hydraulic clamping systems for the automatic activation of fixtures.]

6200 x 1000 x 1165 mm

Verfahrwege X/Y/Z
[travel path X/Y/Z]

6680 x 1000 mm

Aufspannfläche
[clamping area]

8000 kg

Tischbelastung
[table load]

Arbeitsbereich [working range]	Celox 8000	Celox 12000	Celox 8000	Celox 12000
X-Achse [X-axis]	6200 mm	6200 mm	6200 mm	6200 mm
Y-Achse [Y-axis]	1000 mm	1000 mm	1000 mm	1000 mm
Z-Achse [Z-axis]	1165 mm	1165 mm	1165 mm	1165 mm
Pendelbetrieb [pendulum operation]	2 x 2765 mm	2 x 2765 mm	2 x 2765 mm	2 x 2765 mm
Hauptspindel [main spindle]				
Leistung [power output] max.	50,00 kW	50,00 kW	50,00 kW	50,00 kW
Drehmoment [torque] max.	300 Nm	300 Nm	300 Nm	300 Nm
Drehzahlbereich [speed range] [rpm]	50-8000 min ⁻¹	50-12000 min ⁻¹	50-8000 min ⁻¹	50-12000 min ⁻¹
Werkzeugaufnahme [tool holder]	SK50/BT50	SK50/BT50	HSK A100	HSK A100
Einzugskraft [drawbar force]	25 kN	25 kN	25 kN	25 kN
Arbeitstisch [worktable]				
Spindelabstand [spindle distance]	20-1185 mm	20-1185 mm	20-1185 mm	20-1185 mm
Aufspannfläche gesamt [clamping area]	6680 x 1000 mm	6680 x 1000 mm	6680 x 1000 mm	6680 x 1000 mm
T-Nuten [T-slots]	18 mm/9	18 mm/9	18 mm/9	18 mm/9
Abstand der T-Nuten [distance between T-slots]	100 mm	100 mm	100 mm	100 mm
Tischbelastung [table load]	ca. [app.] 8000 kg	ca. [app.] 8000 kg	ca. [app.] 8000 kg	ca. [app.] 8000 kg
Zerspanungsleistung [metal removing capacity] ST60/E335				
Fräsen [milling]	1050 cm ³ /min	1050 cm ³ /min	1050 cm ³ /min	1050 cm ³ /min
Bohren [drilling]	Ø 60 mm	Ø 60 mm	Ø 60 mm	Ø 60 mm
Gewinden [thread cutting]	M 30	M 30	M 30	M 30
Vorschübe [feed rates]				
Stufenlos [infinitely variable] X, Y, Z	40/40/40 m/min	40/40/40 m/min	40/40/40 m/min	40/40/40 m/min
Vorschubkraft [power feed] max.	34000 N	34000 N	34000 N	34000 N
3D-FORMINGSTAR®-Paket [package]	optional	optional	optional	optional



Werkzeugmagazin [tool magazine]	Celox 8000	Celox 12000	Celox 8000	Celox 12000
Kapazität [capacity]	40/192*	40/192*	40/192*	40/192*
Werkzeugdurchmesser [tool diameter] max.	100/140** mm	100/140** mm	100/140** mm	100/140** mm
Werkzeuglänge [tool length] max.	400 mm	400 mm	400 mm	400 mm
Werkzeuggewicht [tool weight]	12 kg***	12 kg***	12 kg***	12 kg***
Span-zu-Span-Zeit [chip-to-chip time]	ca. [app.] 15 sec.****	ca. [app.] 15 sec.****	ca. [app.] 15 sec.****	ca. [app.] 15 sec.****
Genauigkeit [accuracy] (ISO 230-2) X, Y, Z				
Positioniergenauigkeit [positioning accuracy]	A=8 µm/1000 mm	A=8 µm/1000 mm	A=8 µm/1000 mm	A=8 µm/1000 mm
Gewicht [weight]				
Maschine [machine] Standard	ca. [app.] 31500 kg	ca. [app.] 31500 kg	ca. [app.] 31500 kg	ca. [app.] 31500 kg

*Theoretische Werkzeugkapazität
[theoretical tool capacity]

**Bei freien Nebenplätzen (optional)
[with free adjoining areas (option)]

***Andere Gewichte auf Anfrage
[other weights on request]

****Bei vorgewähltem
Folgewerkzeug [for pre-selected
follow-on tools]

