

# TILTENTA 10-3600.

Umfangreiches Kraftpaket.

HEDELIUS hat seit jeher den Anspruch, stabile Bearbeitungszentren für ein breites Einsatzspektrum zu bauen. Mit der TILTENTA 10 runden wir die erfolgreiche, hundertfach gebaute TILTENTA Baureihe ab. Mit Verfahrwegen von 3600 x 1000 x 1000 (X/Y/Z) und einem integrierten Schwerlastrundtisch bis 1.600 kg / 2.200 kg (optional) Tischbelastung wird auch diese Maschine Maßstäbe im Maschinen- und Werkzeugbau setzen. Serienmäßig ist die TILTENTA 10 mit dem Doppelkontakt-Spindelsystem SK50 BIG PLUS ausgestattet (optional: HSK A100). **Klar überlegen: BIG PLUS.** Durch die gleichzeitige Kegel- und Planlage der Werkzeugaufnahme in der Maschinenspindel BIG PLUS wird eine extrem stabile Verbindung zwischen Werkzeugaufnahme und Spindel erreicht. Gleichzeitig ist die Spindel kompatibel mit allen gängigen SK50-Aufnahmen.

[All-round powerhouse: HEDELIUS has always been dedicated to building stable machining centres for a wide range of applications. The TILTENTA 10 rounds off the successful TILTENTA series, which has been manufactured hundreds of times. This machine also sets standards in machine and tool construction, with traverse paths of 3600 x 1000 x 1000 (X/Y/Z) and an integrated, heavy-duty rotary table with a table load up to 1,600 kg / 2,200 kg (optional). The TILTENTA 10 is equipped with the SK50 BIG PLUS double-contact spindle system as standard (optional: HSK A100). **Clear superiority: BIG PLUS.** The tool fitting in the BIG PLUS machine spindle features a simultaneous taper and plane system, ensuring an extremely stable connection between the tool fitting and the spindle. The spindle is also compatible with all conventional SK50 fittings.]

**3600 x 1000 x 1000 mm**

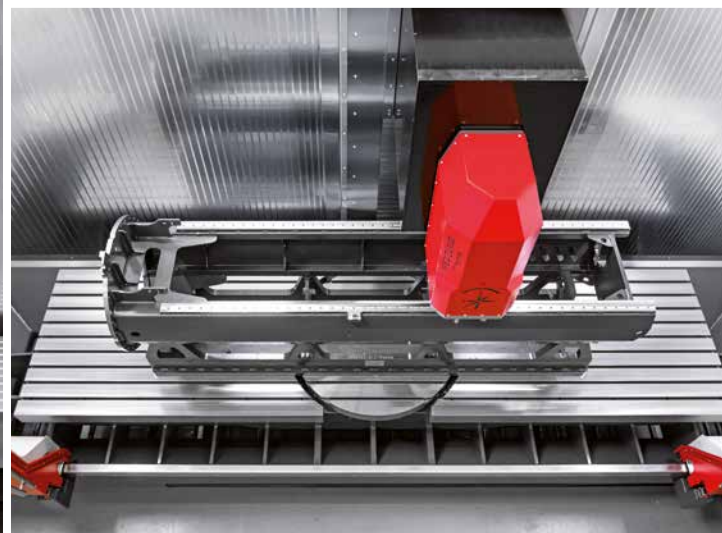
Verfahrwege X/Y/Z  
[travel path X/Y/Z]

**Ø 1450 mm**

Störkreisdurchmesser  
[diameter of interf. circle]

**2200 kg**

Belastung Rundtisch max.  
[rotary table max. load]





7996 mm

Arbeitsbereich [working range]	Celox 8000	Celox 12000	Celox 8000	Celox 12000
X-Achse [X-axis] V/H	3600/2760 mm	3600/2760 mm	3600/2760 mm	3600/2760 mm
Y-Achse [Y-axis]	1000 mm	1000 mm	1000 mm	1000 mm
Z-Achse [Z-axis] V/H	1000/1165 mm	1000/1165 mm	1000/1165 mm	1000/1165 mm
<b>Hauptspindel [main spindle]</b>				
Leistung [power output] max.	50,00 kW	50,00 kW	50,00 kW	50,00 kW
Drehmoment [torque] max.	300 Nm	300 Nm	300 Nm	300 Nm
Drehzahlbereich [speed range] [rpm]	50-8000 min <sup>-1</sup>	50-12000 min <sup>-1</sup>	50-8000 min <sup>-1</sup>	50-12000 min <sup>-1</sup>
Werkzeugaufnahme [tool holder]	SK50/BT50	SK50/BT50	HSK A100	HSK A100
Einzugskraft [drawbar force]	25 kN	25 kN	25 kN	25 kN
<b>Schwenkspindel [swivelling spindle]</b>				
Spindeldrehpunkt [centre of rotation]	420 mm	420 mm	420 mm	420 mm
Schwenkbereich [swivel range]	-5° – +98°/-98° – +98°	-5° – +98°/-98° – +98°	-5° – +98°/-98° – +98°	-5° – +98°/-98° – +98°
Schwenkgenauigkeit [swivel accuracy]	< ± 5"	< ± 5"	< ± 5"	< ± 5"
Drehmoment schwenken [torque, swivelling]	2500 Nm	2500 Nm	2500 Nm	2500 Nm
Drehmoment geklemmt [torque, clamped]	10000 Nm	10000 Nm	10000 Nm	10000 Nm
<b>Arbeitstisch [worktable]</b>				
Spindelabstand [spindle distance]	20-1020 mm	20-1020 mm	20-1020 mm	20-1020 mm
Aufspannfläche gesamt [clamping area]	4080 x 1000 mm	4080 x 1000 mm	4080 x 1000 mm	4080 x 1000 mm
T-Nuten [T-slots]	18 mm/9	18 mm/9	18 mm/9	18 mm/9
Abstand der T-Nuten [distance between T-slots]	100 mm	100 mm	100 mm	100 mm
Tischbelastung [table load]	ca. [app.] 5500 kg	ca. [app.] 5500 kg	ca. [app.] 5500 kg	ca. [app.] 5500 kg
<b>Zerspanungsleistung [metal removing capacity] ST60/E335</b>				
Fräsen [milling]	1050 cm <sup>3</sup> /min	1050 cm <sup>3</sup> /min	1050 cm <sup>3</sup> /min	1050 cm <sup>3</sup> /min
Bohren [drilling]	Ø 60 mm	Ø 60 mm	Ø 60 mm	Ø 60 mm
Gewinden [thread cutting]	M 30	M 30	M 30	M 30



3330 mm

<b>Vorschübe [feed rates]</b>	<b>Celox 8000</b>	<b>Celox 12000</b>	<b>Celox 8000</b>	<b>Celox 12000</b>
Stufenlos [infinitely variable] X, Y, Z	40/40/40 m/min	40/40/40 m/min	40/40/40 m/min	40/40/40 m/min
Vorschubkraft [power feed] max.	34000 N	34000 N	34000 N	34000 N
3D-FORMINGSTAR®-Paket [package]	optional	optional	optional	optional
<b>Werkzeugmagazin [tool magazine]</b>				
Kapazität [capacity]	40/192*	40/192*	40/192*	40/192*
Werkzeugdurchmesser [tool diameter] max.	100/140** mm	100/140** mm	100/140** mm	100/140** mm
Werkzeuglänge [tool length] max.	400 mm	400 mm	400 mm	400 mm
Werkzeuggewicht [tool weight]	12 kg***	12 kg***	12 kg***	12 kg***
Span-zu-Span-Zeit [chip-to-chip time]	ca. [app.] 15 sec.****	ca. [app.] 15 sec.****	ca. [app.] 15 sec.****	ca. [app.] 15 sec.****
<b>Genauigkeit [accuracy] (ISO 230-2) X, Y, Z</b>				
Positioniergenauigkeit [positioning accuracy]	A=8 µm/1000 mm	A=8 µm/1000 mm	A=8 µm/1000 mm	A=8 µm/1000 mm
<b>Gewicht [weight]</b>				
Maschine [machine] Standard	ca. [app.] 26000 kg	ca. [app.] 26000 kg	ca. [app.] 26000 kg	ca. [app.] 26000 kg

#### **Integrierter Rundtisch [integrated rotary table]**

Planscheibe [faceplate]	Ø 1000 mm
Störkreisdurchmesser [diameter of interf. circle]	1450 mm
Einbau/Aufbau [fitting/mounting]	integriert [integrated]
Drehzahl [rotational speed]	6,25 min <sup>-1</sup> [rpm]
T-Nuten [T-slots]	18 H12
Anzahl/Abstand [number/distance]	9/100 mm
Teilgenauigkeit [indexing accuracy]	< ± 5"
Planlaufgenauigkeit [axial runout accuracy]	< 0,015 mm
Drehmoment [torque]	4200 Nm
Haltemoment [holding torque]	12000 Nm
Werkstückgewicht [workpiece weight] max.	1600/2200 kg

H=Horizontal, V=Vertikal [vertical]

\*Theoretische Werkzeugkapazität [theoretical tool capacity]

\*\*Bei freien Nebenplätzen (optional) [with free adjoining areas (option)]

\*\*\*Andere Gewichte auf Anfrage [other weights on request]

\*\*\*\*Bei vorgewähltem Folgewerkzeug [for pre-selected follow-on tools]