

TILTENTA 7-2000 NEO

Kompakt und automatisierbar.

Kompakt und automatisierbar – diese beiden Begriffe charakterisieren die TILTENTA 7-2000 NEO. Mit 2.000 mm X-Verfahrweg, der stufenlos schwenkbaren Hauptspindel und dem integrierten 5-Achs-Rundtisch für Werkstücke bis 800 kg und 1.050 mm Durchmesser bietet HEDELIUS ein kompromissloses Universalbearbeitungszentrum. Ob Aluminium, Grauguss oder Werkzeugstahl – mit diesem CNC-Bearbeitungszentrum lösen Sie vielfältige Bearbeitungsaufgaben im Maschinen-, Werkzeug- und Fahrzeugbau. Ein weiteres Highlight sind die vielen Automationslösungen.

[Compact and automation-capable: these two statements characterise the TILTENTA 7-2000 NEO. With a 2,000 mm X travel path, the infinitely variable swivelling main spindle and the integrated 5-axis rotary table for workpieces up to 800 kg and 1,050 mm in diameter, HEDELIUS offers an uncompromising universal machining centre. Whether aluminium, grey cast iron or tool steel, with this CNC machining centre, you can take care of a wide range of machining tasks in machine, tool and vehicle construction. The many automation solutions are a further highlight.]

2000 x 700 x 735 mm

Verfahrwege X/Y/Z
[travel path X/Y/Z]

Ø 1050 mm

Störkreisdurchmesser
[diameter of interf. circle]

800 kg

Belastung Rundtisch max.
[rotary table max. load]

Arbeitsbereich [working range]	Celox 14000	Celox 14000	Celox 18000
X-Achse [X-axis] V/H	2000/1430 mm	2000/1430 mm	2000/1430 mm
Y-Achse [Y-axis]	700 mm	700 mm	700 mm
Z-Achse [Z-axis] V/H	735/800 mm	735/800 mm	735/800 mm
Hauptspindel [main spindle]			
Leistung [power output] max.	22,00 kW	29,00 kW	35,00 kW
Drehmoment [torque] max.	117 Nm	183 Nm	136 Nm
Drehzahlbereich [speed range] [rpm]	50-14000 min ⁻¹	50-14000 min ⁻¹	50-18000 min ⁻¹
Werkzeugaufnahme [tool holder]	SK40/BT40	SK40/BT40	HSK A63
Einzugskraft [drawbar force]	8 kN	12 kN	22 kN
Schwenkspindel [swivelling spindle]			
Spindeldrehpunkt [centre of rotation]	285 mm	285 mm	285 mm
Schwenkbereich [swivel range]	-5° – +98°/-98° – +98°	-5° – +98°/-98° – +98°	-5° – +98°/-98° – +98°
Schwenkgenauigkeit [swivel accuracy]	< ± 5"	< ± 5"	< ± 5"
Drehmoment schwenken [torque, swivelling]	2000 Nm	2000 Nm	2000 Nm
Drehmoment geklemmt [torque, clamped]	2500 Nm	2500 Nm	2500 Nm
Arbeitstisch [worktable]			
Spindelabstand [spindle distance]	20-755 mm	20-755 mm	20-755 mm
Aufspannfläche gesamt [clamping area]	2300 x 700 mm	2300 x 700 mm	2300 x 700 mm
T-Nuten [T-slots]	18 mm/7	18 mm/7	18 mm/7
Abstand der T-Nuten [distance between T-slots]	100 mm	100 mm	100 mm
Tischbelastung [table load]	ca. [app.] 2000 kg	ca. [app.] 2000 kg	ca. [app.] 2000 kg
Zerspanungsleistung [metal removing capacity] ST60/E335			
Fräsen [milling]	400 cm ³ /min	550 cm ³ /min	450 cm ³ /min
Bohren [drilling]	Ø 40 mm	Ø 45 mm	Ø 40 mm
Gewinden [thread cutting]	M 24	M 27	M 24



Vorschübe [feed rates]	Celox 14000	Celox 14000	Celox 18000
Stufenlos [infinitely variable] X, Y, Z	40/40/40 m/min	40/40/40 m/min	40/40/40 m/min
Vorschubkraft [power feed] max.	25000 N	25000 N	25000 N
3D-FORMINGSTAR®-Paket [package]	optional	optional	optional
Werkzeugmagazin [tool magazine]			
Kapazität [capacity]	45/115/160/225/309*	45/115/160/225/309*	45/115/160/225/309*
Werkzeugdurchmesser [tool diameter] max.	75/100/125** mm	75/100/125** mm	75/100/125** mm
Werkzeuglänge [tool length] max.	330 mm	330 mm	330 mm
Werkzeuggewicht [tool weight]	5 kg***	5 kg***	5 kg***
Span-zu-Span-Zeit [chip-to-chip time]	ca. [app.] 10,5 sec.****	ca. [app.] 10,5 sec.****	ca. [app.] 10,5 sec.****
Genauigkeit [accuracy] (ISO 230-2) X, Y, Z			
Positioniergenauigkeit [positioning accuracy]	A=8 µm/1000 mm	A=8 µm/1000 mm	A=8 µm/1000 mm
Gewicht [weight]			
Maschine [machine] Standard	ca. [app.] 11000 kg	ca. [app.] 11000 kg	ca. [app.] 11000 kg
Integrierter Rundtisch [integrated rotary table]			
Antrieb [drive]	Schnecke [worm drive]		
Planscheibe [faceplate]	Ø 700 mm		
Störkreisdurchmesser [diameter of interf. circle]	1050 mm		
Einbau/Aufbau [fitting/mounting]	integriert [integrated]		
Drehzahl [rotational speed]	8/12,5 min ⁻¹ [rpm] (optional)		
T-Nuten [T-slots]	18 H12		
Anzahl/Abstand [number/distance]	7/100 mm		
Teilgenauigkeit [indexing accuracy]	< ± 5"		
Planlaufgenauigkeit [axial runout accuracy]	< 0,015 mm		
Drehmoment [torque]	2200 Nm		
Haltemoment [holding torque]	2900 Nm		
Werkstückgewicht [workpiece weight] max.	800 kg		

H=Horizontal, V=Vertikal [vertical]

*Theoretische Werkzeugkapazität [theoretical tool capacity]

**Bei freien Nebenplätzen für 100/125 mm (optional) [with free adjoining areas for 100/125 mm (option)]

***Andere Gewichte auf Anfrage [other weights on request]

****Bei vorgewähltem Folgewerkzeug [for pre-selected follow-on tools]