



# FORTE 50 Single 1120 EL.

Das automatisierbare, vertikale 3-Achs-Fahrständer-Bearbeitungszentrum mit dem kleinen Platzbedarf.

Die FORTE 50 EL verfügt auf der rechten Seite serienmäßig über eine pneumatisch betätigte Beladeöffnung. Dies ermöglicht eine automatische Beladung mit Paletten oder Werkstücken, ohne dabei den Zugang zum Maschinenarbeitsraum einzuschränken. Durch die große Auswahl an Schnittstellen für unterschiedliche Automationshersteller wie EROWA, INDUMATIK oder BMO stehen Ihnen unzählige Automationsmöglichkeiten offen.

**[The automatable, vertical 3-axis mobile stand machining centre with a small footprint:** The FORTE 50 EL has a pneumatically operated loading opening on the right-hand side as standard. This opening enables automatic loading of pallets or workpieces without impairing access to the machine workspace in the process. Countless automation options are available thanks to the large selection of interfaces for different automation manufacturers such as EROWA, INDUMATIK or BMO.]

Arbeitsbereich [working range]	Celox 14000	Celox 14000	Celox 18000	Celox 22000
X-Achse [X-axis]	1120 mm	1120 mm	1120 mm	1120 mm
Y-Achse [Y-axis]	550 mm	550 mm	550 mm	550 mm
Z-Achse [Z-axis]	550 mm	550 mm	550 mm	550 mm
<b>Arbeitstisch [worktable]</b>				
Spindelabstand [spindle distance]	120-670 mm	120-670 mm	120-670 mm	120-670 mm
Aufspannfläche [clamping area]	1300 x 550 mm	1300 x 550 mm	1300 x 550 mm	1300 x 550 mm
T-Nuten [T-slots]	18 mm/5	18 mm/5	18 mm/5	18 mm/5
Abstand der T-Nuten [distance between T-slots]	100 mm	100 mm	100 mm	100 mm
Tischbelastung [table load] max.	ca. [app.] 800 kg	ca. [app.] 800 kg	ca. [app.] 800 kg	ca. [app.] 800 kg
<b>Hauptspindel [main spindle]</b>				
Drehzahlbereich [speed range] [rpm]	50-14000 min <sup>-1</sup>	50-14000 min <sup>-1</sup>	50-18000 min <sup>-1</sup>	50-22000 min <sup>-1</sup>
Werkzeugaufnahme [tool holder]	SK 40 / BT 40	SK 40 / BT 40	HSK A63	HSK A63
Einzugskraft [drawbar force]	8 kN	12 kN	22 kN	22 kN
<b>Antriebsleistung [drive performance]</b>				
Leistung [power output] max.	22,00 kW	29,00 kW	35,00 kW	30,00 kW
Drehmoment [torque] max.	117 Nm	183 Nm	142 Nm	70 Nm
<b>Zerspanungsleistung [metal removing capacity] ST 60</b>				
Fräsen [milling]	375 cm <sup>3</sup> /min	500 cm <sup>3</sup> /min	425 cm <sup>3</sup> /min	250 cm <sup>3</sup> /min
Bohren [drilling]	Ø 35 mm	Ø 35 mm	Ø 35 mm	Ø 30 mm
Gewinden [thread cutting]	M 24	M 27	M 24	M 20



Vorschübe [feed rates]	Celox 14000	Celox 14000	Celox 18000	Celox 24000
Stufenlos [infinitely variable] X, Y, Z	40/40/40 m/min	40/40/40 m/min	40/40/40 m/min	40/40/40 m/min
Vorschubkraft [power feed] max.	9000 N	9000 N	9000 N	9000 N
3D-FORMINGSTAR®-Paket [package]	optional	optional	optional	optional
<b>Werkzeugmagazin [tool magazine]</b>				
Kapazität [capacity]	55/80/235/319*	55/80/235/319*	55/80/235/319*	55/80/235/319*
Werkzeugdurchmesser [tool diameter] max.	75/100/125** mm	75/100/125** mm	75/100/125** mm	75 mm
Werkzeuglänge [tool length] max.	300 mm	300 mm	300 mm	300 mm
Span-zu-Span-Zeit [chip-to-chip time]	ca. [app.] 9 sec.	ca. [app.] 9 sec.	ca. [app.] 9 sec.	ca. [app.] 9 sec.
<b>Genauigkeit [accuracy] (ISO 230-2) X, Y, Z</b>				
Positioniergenauigkeit [positioning accuracy]	A=8 µm/1000 mm	A=8 µm/1000 mm	A=8 µm/1000 mm	A=8 µm/1000 mm
<b>Gewicht [weight]</b>				
Maschine [machine] Standard	ca. [app.] 5900 kg	ca. [app.] 5900 kg	ca. [app.] 5900 kg	ca. [app.] 5900 kg

\*Theoretische Werkzeugkapazität [theoretical tool capacity] | \*\*Bei freien Nebenplätzen für 100/125mm (optional) [with free adjoining areas for 100/125mm (option)]

