



FORTE 50 Single 1120.

Ultrakompaktes Fahrständer-Bearbeitungszentrum
mit großem Werkzeugwechsler.

Mit den optionalen Nullpunktspannsystemen lassen sich die Rüstzeiten der FORTE 50 Single 1120 deutlich senken. So bieten sie gerade für die Einzelteil- bis hin zur Mittelserienfertigung eine sinnvolle Ergänzung. Weitere Optionen sind beispielsweise die 3D-Formenbauabstimmung oder der 3D-Infrarot-Messtaster für die automatisierte Abtastung der Werkstücke und selbstständige Anpassung der Bearbeitungsvorgaben bei Maßabweichungen.

[The small vertical centre with the big tool changer: The installation times of the FORTE 50 Single 1120 can be considerably reduced with the optional zero-point clamping systems. They thus offer a sensible addition, especially for individual part to medium-sized series production. Other options include, for example, the 3D mould construction tuning or the 3D infrared measurement sensors for the automated scanning of the workpieces and independent adjustment of the processing specifications for measurement deviations.]

Arbeitsbereich [working range]	Celox 14000	Celox 14000	Celox 18000	Celox 22000
X-Achse [X-axis]	1120 mm	1120 mm	1120 mm	1120 mm
Y-Achse [Y-axis]	550 mm	550 mm	550 mm	550 mm
Z-Achse [Z-axis]	550 mm	550 mm	550 mm	550 mm
Arbeitstisch [worktable]				
Spindelabstand [spindle distance]	120-670 mm	120-670 mm	120-670 mm	120-670 mm
Aufspannfläche [clamping area]	1300 x 550 mm	1300 x 550 mm	1300 x 550 mm	1300 x 550 mm
T-Nuten [T-slots]	18 mm/5	18 mm/5	18 mm/5	18 mm/5
Abstand der T-Nuten [distance between T-slots]	100 mm	100 mm	100 mm	100 mm
Tischbelastung [table load] max.	ca. [app.] 800 kg	ca. [app.] 800 kg	ca. [app.] 800 kg	ca. [app.] 800 kg
Hauptspindel [main spindle]				
Drehzahlbereich [speed range] [rpm]	50-14000 min ⁻¹	50-14000 min ⁻¹	50-18000 min ⁻¹	50-22000 min ⁻¹
Werkzeugaufnahme [tool holder]	SK 40 / BT 40	SK 40 / BT 40	HSK A63	HSK A63
Einzugskraft [drawbar force]	8 kN	12 kN	22 kN	22 kN
Antriebsleistung [drive performance]				
Leistung [power output] max.	22,00 kW	29,00 kW	35,00 kW	30,00 kW
Drehmoment [torque] max.	117 Nm	183 Nm	142 Nm	70 Nm
Zerspanungsleistung [metal removing capacity] ST 60				
Fräsen [milling]	375 cm ³ /min	500 cm ³ /min	425 cm ³ /min	250 cm ³ /min
Bohren [drilling]	Ø 35 mm	Ø 35 mm	Ø 35 mm	Ø 30 mm
Gewinden [thread cutting]	M 24	M 27	M 24	M 20



Vorschübe [feed rates]	Celox 14000	Celox 14000	Celox 18000	Celox 24000
Stufenlos [infinitely variable] X, Y, Z	40/40/40 m/min	40/40/40 m/min	40/40/40 m/min	40/40/40 m/min
Vorschubkraft [power feed] max.	9000 N	9000 N	9000 N	9000 N
3D-FORMINGSTAR®-Paket [package]	optional	optional	optional	optional
Werkzeugmagazin [tool magazine]				
Kapazität [capacity]	55/80/235/319*	55/80/235/319*	55/80/235/319*	55/80/235/319*
Werkzeugdurchmesser [tool diameter] max.	75/100/125** mm	75/100/125** mm	75/100/125** mm	75 mm
Werkzeuglänge [tool length] max.	300 mm	300 mm	300 mm	300 mm
Span-zu-Span-Zeit [chip-to-chip time]	ca. [app.] 9 sec.	ca. [app.] 9 sec.	ca. [app.] 9 sec.	ca. [app.] 9 sec.
Genauigkeit [accuracy] (ISO 230-2) X, Y, Z				
Positioniergenauigkeit [positioning accuracy]	A=8 µm/1000 mm	A=8 µm/1000 mm	A=8 µm/1000 mm	A=8 µm/1000 mm
Gewicht [weight]				
Maschine [machine] Standard	ca. [app.] 5900 kg	ca. [app.] 5900 kg	ca. [app.] 5900 kg	ca. [app.] 5900 kg

*Theoretische Werkzeugkapazität [theoretical tool capacity] | **Bei freien Nebenplätzen für 100/125mm (optional) [with free adjoining areas for 100/125mm (option)]

