

ACURA 65 MARATHON.

Automation ab Werk | MARATHON Schnittstelle.

Die ACURA 65 MARATHON verfügt ab Werk über ein eingebautes Nullpunktspannsystem für die Palettenautomation, eine seitliche Beladeöffnung und eine elektrische Schnittstelle für die Kommunikation mit den HEDELIUS-Paletten-speicheranlagen der MARATHON-Baureihe. Die ACURA 65 MARATHON bleibt auch mit einer Automation von vorne weiter zugänglich, die Sicht vom Rüstplatz auf den Arbeitsraum ist frei. Im Standard verfügt das Bearbeitungszentrum über ein 65-fach Werkzeugmagazin. Optional stehen durch ein MAGNUM Magazin weitere 25 oder durch die Anbindung eines STANDBY Magazins weitere 264 Werkzeuge zur Verfügung.

[Automation ex works | MARATHON interface: the ACURA 65 MARATHON has an inbuilt zero-point clamping system for pallet automation, a side-loading opening, and an electrical interface for communication with HEDELIUS pallet storage systems from the MARATHON series. The ACURA 65 MARATHON remains accessible from the front, even with automation, and offers an unobstructed view from the set-up station to the working area. The machining centre comes with a 65-slot tool magazine as standard. Optionally, a MAGNUM magazine can provide an additional 25 tools, or connecting a STANDBY Magazine can provide 264 tools.]

700 x 650 x 600 mm

Verfahrwege X/Y/Z
[travel path X/Y/Z]

400x400 / 400x500 mm

Palettenabmessungen
[pallet dimensions]

500 kg

Aufspanngewicht max.
[clamping weight max.]

Arbeitsbereich [working range]	Celox 14000	Celox 14000	Celox 15000	Celox 18000	Celox 22000
X-Achse [X-axis]	700 mm	700 mm	700 mm	700 mm	700 mm
Y-Achse [Y-axis] H/V	650/379 mm	650/379 mm	650/379 mm	650/379 mm	650/379 mm
Z-Achse [Z-axis]	600 mm	600 mm	600 mm	600 mm	600 mm
Dreh-Schwenktischeinheit [rotary/tilt table unit]					
Spindelabstand [spindle distance] H/V	136/120 mm	136/120 mm	136/120 (76/60)* mm	136/120 (76/60)* mm	136/120 (76/60)* mm
Palettenabmessungen [pallet dimensions]	400 x 400 mm	400 x 400 mm	400 x 400 mm	400 x 400 mm	400 x 400 mm
Störkreisdurchmesser [diameter of interf. circle]	Ø 700 mm	Ø 700 mm	Ø 700 mm	Ø 700 mm	Ø 700 mm
Schwenkbereich [swivel range]	+30° -- -115°	+30° -- -115°	+30° -- -115°	+30° -- -115°	+30° -- -115°
Schwenkgeschwindigkeit [swivel rate] 90°	1,2 sec.	1,2 sec.	1,2 sec.	1,2 sec.	1,2 sec.
Schwenkgenauigkeit [swivel accuracy]	< ±10"	< ±10"	< ±10"	< ±10"	< ±10"
Teilgenauigkeit [indexing accuracy]	< ±6"	< ±6"	< ±6"	< ±6"	< ±6"
Aufspanngewicht [clamping weight] max.	500 kg	500 kg	500 kg	500 kg	500 kg
Hauptspindel [main spindle]					
Drehzahlbereich [speed range] [rpm]	50-14000 min ⁻¹	50-14000 min ⁻¹	50-15000 min ⁻¹	50-18000 min ⁻¹	50-22000 min ⁻¹
Werkzeugaufnahme [tool holder]	SK40/BT40/HSK A63	SK40/BT40	HSK A63	HSK A63	HSK A63
Einzugskraft [drawbar force]	8/22 kN	12 kN	22 kN	22 kN	22 kN
Antriebsleistung [drive performance]					
Leistung [power output] max.	22,00 kW	29,00 kW	50,00 kW	35,00 kW	30,00 kW
Drehmoment [torque] max.	117 Nm	183 Nm	217 Nm	136 Nm	70 Nm
Zerspanungsleistung [metal removing capacity] ST60/E335					
Fräsen [milling]	400 cm ³ /min	550 cm ³ /min	600 cm ³ /min	450 cm ³ /min	250 cm ³ /min
Bohren [drilling]	Ø 40 mm	Ø 45 mm	Ø 50 mm	Ø 40 mm	Ø 30 mm
Gewinden [thread cutting]	M 24	M 27	M 27	M 24	M 20



Vorschübe [feed rates]	Celox 14000	Celox 14000	Celox 15000	Celox 18000	Celox 22000
Stufenlos [infinitely variable] X, Y, Z	40/40/40 m/min	40/40/40 m/min	40/40/40 m/min	40/40/40 m/min	40/40/40 m/min
Vorschubkraft [power feed] max.	11000 N	11000 N	11000 N	11000 N	11000 N
3D-FORMINGSTAR®-Paket [package]	optional	optional	optional	optional	optional
Werkzeugmagazin [tool magazine]					
Kapazität [capacity]	65/90/135/180/245/329**	65/90/135/180/245/329**	65/90/135/180/245/329**	65/90/135/180/245/329**	65/90/135/180/245/329**
Werkzeugdurchmesser [tool diameter] max.	75/100/125*** mm	75/100/125*** mm	75/100/125*** mm	75/100/125*** mm	75 mm
Werkzeuglänge [tool length] max.	330 mm	330 mm	330 mm	330 mm	330 mm
Span-zu-Span-Zeit [chip-to-chip time]	ca. [app.] 9,3 sec.	ca. [app.] 9,3 sec.	ca. [app.] 9,3 sec.	ca. [app.] 9,3 sec.	ca. [app.] 9,3 sec.
Genauigkeit [accuracy] (ISO 230-2) X, Y, Z					
Positioniergenauigkeit [positioning accuracy]	A=8 µm	A=8 µm	A=8 µm	A=8 µm	A=8 µm
Gewicht [weight]					
Maschine [machine] Standard	ca. [app.] 7500 kg	ca. [app.] 7500 kg	ca. [app.] 7500 kg	ca. [app.] 7500 kg	ca. [app.] 7500 kg

H=Horizontal, V=Vertikal [vertical] | *Optional: Reduzierter Spindelabstand [Optional: reduced spindle distance] | **Theoretische Werkzeugkapazität [theoretical tool capacity] | ***Bei freien Nebenplätzen für 100/125 mm (optional) [with free adjoining areas for 100/125 mm (option)]

Kompatible MARATHON Automationen. [Compatible MARATHON automation systems.]

ACURA 65 MARATHON	MARATHON SR422	MARATHON SR518	MARATHON PL406	MARATHON RZ430
Schnittstelle für [Interface for]	Ja [Yes]	Nein [No]	Ja [Yes]	Ja [Yes]
Anzahl Paletten [Number of pallets]	22	–	6	30/34
Palettenabmessungen [Pallet dimensions]	400 x 400 x 38 mm	–	400 x 400 x 38 mm 400 x 500 x 48 mm	400 x 400 x 38 mm
Transfergewicht [Handling weight]	270 kg	–	270/370 kg	88/110 kg