

TILTENTA 9-3600.

Groß in Präzision und Leistung.

Das Fahrständer-Bearbeitungszentrum TILTENTA 9-3600 ermöglicht Drehzahlen bis 18.000 min⁻¹ und Antriebsleistungen bis 50 kW bei 217 Nm Drehmoment. Vier Achsen im Werkzeug garantieren werkstückunabhängige Dynamik – eine ideale Voraussetzung für hohe Eilgänge und Vorschübe bis 40 m/min.

[Precision and performance on a large scale: the moving-column machining centre, TILTENTA 9-3600, enables speeds of up to 18,000 rpm and an output of up to 50 kW at 217 Nm torque. Four axes in the tool and one axis in the workpiece guarantees dynamics independent of the workpiece – an ideal prerequisite for rapid traverse speeds and feeds up to 40 m/min.]

3600 x 900 x 900 mm

Verfahrwege X/Y/Z
[travel path X/Y/Z]

Ø 1250 mm

Störkreisdurchmesser
[diameter of interf. circle]

1800 kg

Belastung Rundtisch max.
[rotary table max. load]

Arbeitsbereich [working range]	Celox 14000	Celox 14000	Celox 15000	Celox 18000
X-Achse [X-axis] V/H	3600/3030 mm	3600/3030 mm	3600/3030 mm	3600/3030 mm
Y-Achse [Y-axis]	900 mm	900 mm	900 mm	900 mm
Z-Achse [Z-axis] V/H	900/1005 mm	900/1005 mm	900/1005 mm	900/1005 mm
Pendelbetrieb [pendulum operation]	2 x 1525 mm	2 x 1525 mm	2 x 1525 mm	2 x 1525 mm
Hauptspindel [main spindle]				
Leistung [power output] max.	22,00 kW	37,00 kW	50,00 kW	35,00 kW
Drehmoment [torque] max.	117 Nm	185 Nm	217 Nm	136 Nm
Drehzahlbereich [speed range] [rpm]	50-14000 min ⁻¹	50-14000 min ⁻¹	50-15000 min ⁻¹	50-18000 min ⁻¹
Werkzeugaufnahme [tool holder]	SK40/BT40	SK40/BT40	HSK A63	HSK A63
Einzugskraft [drawbar force]	8 kN	12 kN	22 kN	22 kN
Schwenkspindel [swivelling spindle]				
Spindeldrehpunkt [centre of rotation]	285 mm	285 mm	285 mm	285 mm
Schwenkbereich [swivel range]	-5° – +98°/-98° – +98°	-5° – +98°/-98° – +98°	-5° – +98°/-98° – +98°	-5° – +98°/-98° – +98°
Schwenkgenauigkeit [swivel accuracy]	< ± 5"	< ± 5"	< ± 5"	< ± 5"
Drehmoment schwenken [torque, swivelling]	2000 Nm	2000 Nm	2000 Nm	2000 Nm
Drehmoment geklemmt [torque, clamped]	2500 Nm	2500 Nm	2500 Nm	2500 Nm
Arbeitstisch [worktable]				
Spindelabstand [spindle distance]	20-920 mm	20-920 mm	20-920 mm	20-920 mm
Aufspannfläche gesamt [clamping area]	4080 x 900 mm	4080 x 900 mm	4080 x 900 mm	4080 x 900 mm
T-Nuten [T-slots]	18 mm/7	18 mm/7	18 mm/7	18 mm/7
Abstand der T-Nuten [distance between T-slots]	125 mm	125 mm	125 mm	125 mm
Tischbelastung [table load]	ca. [app.] 4000 kg	ca. [app.] 4000 kg	ca. [app.] 4000 kg	ca. [app.] 4000 kg
Zerspanungsleistung [metal removing capacity] ST60/E335				
Fräsen [milling]	400 cm ³ /min	550 cm ³ /min	600 cm ³ /min	450 cm ³ /min
Bohren [drilling]	Ø 40 mm	Ø 45 mm	Ø 50 mm	Ø 40 mm
Gewinden [thread cutting]	M 24	M 27	M 27	M 24



7997 mm

Vorschübe [feed rates]	Celox 14000	Celox 14000	Celox 15000	Celox 18000
Stufenlos [infinitely variable] X, Y, Z	40/40/40 m/min	40/40/40 m/min	40/40/40 m/min	40/40/40 m/min
Vorschubkraft [power feed] max.	27000 N	27000 N	27000 N	27000 N
3D-FORMINGSTAR®-Paket [package]	optional	optional	optional	optional
Werkzeugmagazin [tool magazine]				
Kapazität [capacity]	60/130/175/240/324*	60/130/175/240/324*	60/130/175/240/324*	60/130/175/240/324*
Werkzeugdurchmesser [tool diameter] max.	75/100/125** mm	75/100/125** mm	75/100/125** mm	75/100/125** mm
Werkzeuglänge [tool length] max.	330 mm	330 mm	330 mm	330 mm
Werkzeuggewicht [tool weight]	5 kg***	5 kg***	5 kg***	5 kg***
Span-zu-Span-Zeit [chip-to-chip time]	ca. [app.] 12 sec.****	ca. [app.] 12 sec.****	ca. [app.] 12 sec.****	ca. [app.] 12 sec.****
Genauigkeit [accuracy] (ISO 230-2) X, Y, Z				
Positioniergenauigkeit [positioning accuracy]	A=8 µm/1000 mm	A=8 µm/1000 mm	A=8 µm/1000 mm	A=8 µm/1000 mm
Gewicht [weight]				
Maschine [machine] Standard	ca. [app.] 20500 kg	ca. [app.] 20500 kg	ca. [app.] 20500 kg	ca. [app.] 20500 kg
Integrierter Rundtisch [integrated rotary table]				
Planscheibe [faceplate]	Ø 900 mm			
Störkreisdurchmesser [diameter of interf. circle]	1250 mm			
Einbau/Aufbau [fitting/mounting]	integriert [integrated]			
Drehzahl [rotational speed]	8 min ⁻¹ [rpm]			
T-Nuten [T-slots]	18 H12			
Anzahl/Abstand [number/distance]	7/125 mm			
Teilgenauigkeit [indexing accuracy]	< ± 5"			
Planlaufgenauigkeit [axial runout accuracy]	< 0,015 mm			
Drehmoment [torque]	3000 Nm			
Haltemoment [holding torque]	7000 Nm			
Werkstückgewicht [workpiece weight] max.	1200/1800 kg (optional)			

H=Horizontal, V=Vertikal [vertical]

*Theoretische Werkzeugkapazität [theoretical tool capacity]

**Bei freien Nebenplätzen für 100/125 mm (optional) [with free adjoining areas for 100/125 mm (option)]

***Andere Gewichte auf Anfrage [other weights on request]

****Bei vorgewähltem Folgewerkzeug [for pre-selected follow-on tools]



2990 mm

