

ACURA 85.

Flexible und schnelle 5-Achs-Bearbeitung.

Der beidseitig gelagerte Dreh-Schwenktisch und das besondere Fahrständerkonzept sind Garanten für die Stabilität der Maschine. Mit Verfahrwegen von 900 x 850 x 700 mm (X/Y/Z), der Aufspannfläche von Ø 850 x 750 mm und einem zulässigen Aufspanngewicht von 1.000 kg ist die ACURA 85 auch für die Zerspanung großer und schwerer Teile, insbesondere im Werkzeug- und Formenbau, ausgelegt.

[**Precise 5-axis machining:** with travel distances of 900 x 850 x 700 mm (X/Y/Z), a clamping area of Ø 850 x 750 mm, a permissible clamping weight of 1,000 kg and an 80-slot tool magazine as standard, the ACURA 85 carries out major challenges with excellent performance – especially those that involve tool and mould construction.]

900 x 850 x 700 mm

Verfahrwege X/Y/Z
[travel path X/Y/Z]

Ø 850 x 750 mm

Drehtischabmessung
[rotary table dimensions]

1000 kg

Aufspanngewicht max.
[clamping weight max.]

Arbeitsbereich [working range]	Celox 14000	Celox 14000	Celox 15000	Celox 18000	Celox 22000
X-Achse [X-axis]	900 mm	900 mm	900 mm	900 mm	900 mm
Y-Achse [Y-axis] H/V	850/600 mm	850/600 mm	850/600 mm	850/600 mm	850/600 mm
Z-Achse [Z-axis]	700 mm	700 mm	700 mm	700 mm	700 mm
Dreh-Schwenktischeinheit [rotary/tilt table unit]					
Spindelabstand [spindle distance] H/V	135/120 mm	135/120 mm	135/120 (75/60)* mm	135/120 (75/60)* mm	135/120 (75/60)* mm
Drehtischabmessung [rotary table dimensions]	Ø 850 x 750 mm	Ø 850 x 750 mm	Ø 850 x 750 mm	Ø 850 x 750 mm	Ø 850 x 750 mm
Störkreisdurchmesser [diameter of interf. circle]	Ø 900 mm	Ø 900 mm	Ø 900 mm	Ø 900 mm	Ø 900 mm
T-Nuten [T-slots]	18 mm/7	18 mm/7	18 mm/7	18 mm/7	18 mm/7
Abstand der T-Nuten [distance between T-slots]	100 mm	100 mm	100 mm	100 mm	100 mm
Schwenkbereich [swivel range]	+30° – -115°	+30° – -115°	+30° – -115°	+30° – -115°	+30° – -115°
Schwenkgeschwindigkeit [swivel rate] 90°	1,2 sec.	1,2 sec.	1,2 sec.	1,2 sec.	1,2 sec.
Schwenkgenauigkeit [swivel accuracy]	< ±10"	< ±10"	< ±10"	< ±10"	< ±10"
Teilgenauigkeit [indexing accuracy]	< ±6"	< ±6"	< ±6"	< ±6"	< ±6"
Aufspanngewicht [clamping weight] max.	1000 kg	1000 kg	1000 kg	1000 kg	1000 kg
Hauptspindel [main spindle]					
Drehzahlbereich [speed range] [rpm]	50-14000 min ⁻¹	50-14000 min ⁻¹	50-15000 min ⁻¹	50-18000 min ⁻¹	50-22000 min ⁻¹
Werkzeugaufnahme [tool holder]	SK40/BT40/HSK A63	SK40/BT40	HSK A63	HSK A63	HSK A63
Einzugskraft [drawbar force]	8/22 kN	12 kN	22 kN	22 kN	22 kN
Antriebsleistung [drive performance]					
Leistung [power output] max.	22,00 kW	37,00 kW	50,00 kW	35,00 kW	30,00 kW
Drehmoment [torque] max.	117 Nm	185 Nm	217 Nm	136 Nm	70 Nm
Zerspanungsleistung [metal removing capacity] ST60/E335					
Fräsen [milling]	400 cm ³ /min	550 cm ³ /min	600 cm ³ /min	450 cm ³ /min	250 cm ³ /min
Bohren [drilling]	Ø 40 mm	Ø 45 mm	Ø 50 mm	Ø 40 mm	Ø 30 mm
Gewinden [thread cutting]	M 24	M 27	M 27	M 24	M 20



Vorschübe [feed rates]	Celox 14000	Celox 14000	Celox 15000	Celox 18000	Celox 22000
Stufenlos [infinitely variable] X, Y, Z	40/40/40 m/min	40/40/40 m/min	40/40/40 m/min	40/40/40 m/min	40/40/40 m/min
Vorschubkraft [power feed] max.	23000 N	23000 N	23000 N	23000 N	23000 N
3D-FORMINGSTAR®-Paket [package]	optional	optional	optional	optional	optional
Werkzeugmagazin [tool magazine]					
Kapazität [capacity]	80/150/195/260/344**	80/150/195/260/344**	80/150/195/260/344**	80/150/195/260/344**	80/150/195/260/344**
Werkzeugdurchmesser [tool diameter] max.	75/100/125*** mm	75/100/125*** mm	75/100/125*** mm	75/100/125*** mm	75 mm
Werkzeuglänge [tool length] max.	330/390 mm	330/390 mm	330/390 mm	330/390 mm	330/390 mm
Span-zu-Span-Zeit [chip-to-chip time]	ca. [app.] 9,7 sec.	ca. [app.] 9,7 sec.	ca. [app.] 9,7 sec.	ca. [app.] 9,7 sec.	ca. [app.] 9,7 sec.
Genauigkeit [accuracy] (ISO 230-2) X, Y, Z					
Positioniergenauigkeit [positioning accuracy]	A=8 µm	A=8 µm	A=8 µm	A=8 µm	A=8 µm
Gewicht [weight]					
Maschine [machine] Standard	ca. [app.] 11000 kg	ca. [app.] 11000 kg	ca. [app.] 11000 kg	ca. [app.] 11000 kg	ca. [app.] 11000 kg

H=Horizontal, V=Vertikal [vertical] | *Optional: Reduzierter Spindelabstand [Optional: reduced spindle distance] | **Theoretische Werkzeugkapazität [theoretical tool capacity] | ***Bei freien Nebenplätzen für 100/125 mm (optional) [with free adjoining areas for 100/125 mm (option)]

