

FORTE 11-3600

Groß in Raum und Leistung.

Das 3-Achs-Bearbeitungszentrum FORTE 11-3600 überzeugt durch seine vielfältigen Einsatzmöglichkeiten in unterschiedlichen Branchen. Ob Maschinen- oder Werkzeugbau, ob Fahrzeugbau oder Aerospace – überall, wo lange Werkstücke mit hoher Präzision wirtschaftlich bearbeitet werden, setzt die FORTE-Baureihe von HEDELIUS Maßstäbe. Mit den leistungsstarken Frässpindeln, einem 65-fach Werkzeugmagazin im Standard und dem umfangreichen Zubehör wird dieses Bearbeitungszentrum zum produktiven Mittelpunkt Ihrer Fertigung.

[Big on space and performance: the 3-axis FORTE 11-3600 machining centre boasts diverse application options that cater to different industries. Whether in machine or tool construction, vehicle construction, aerospace or wherever long workpieces need to be machined cost-effectively and with high precision, the FORTE series from HEDELIUS is setting the standard. With its powerful milling spindles, a 65-slot tool magazine as standard and extensive accessories, this machining centre will become the focus of your production.]

3600 x 1100 x 1005 mm

Verfahrwege X/Y/Z
[travel path X/Y/Z]

4080 x 1100 mm

Aufspannfläche
[clamping area]

5000 kg

Tischbelastung
[table load]

Arbeitsbereich [working range]	Celox 14000	Celox 14000	Celox 15000	Celox 18000
X-Achse [X-axis]	3600 mm	3600 mm	3600 mm	3600 mm
Y-Achse [Y-axis]	1100 mm	1100 mm	1100 mm	1100 mm
Z-Achse [Z-axis]	1005 mm	1005 mm	1005 mm	1005 mm
Pendelbetrieb [pendulum operation]	2 x 1525 mm	2 x 1525 mm	2 x 1525 mm	2 x 1525 mm
Hauptspindel [main spindle]				
Leistung [power output] max.	22,00 kW	37,00 kW	50,00 kW	35,00 kW
Drehmoment [torque] max.	117 Nm	185 Nm	217 Nm	136 Nm
Drehzahlbereich [speed range] [rpm]	50-14000 min ⁻¹	50-14000 min ⁻¹	50-15000 min ⁻¹	50-18000 min ⁻¹
Werkzeugaufnahme [tool holder]	SK40/BT40	SK40/BT40	HSK A63	HSK A63
Einzugskraft [drawbar force]	8 kN	12 kN	22 kN	22 kN
Arbeitstisch [worktable]				
Spindelabstand [spindle distance]	15-1020 mm	15-1020 mm	15-1020 mm	15-1020 mm
Aufspannfläche [clamping area]	4080 x 1100 mm	4080 x 1100 mm	4080 x 1100 mm	4080 x 1100 mm
T-Nuten [T-slots]	18 mm/9	18 mm/9	18 mm/9	18 mm/9
Abstand der T-Nuten [distance between T-slots]	125 mm	125 mm	125 mm	125 mm
Tischbelastung [table load]	ca. [app.] 5000 kg	ca. [app.] 5000 kg	ca. [app.] 5000 kg	ca. [app.] 5000 kg
Zerspanungsleistung [metal removing capacity] ST60/E335				
Fräsen [milling]	400 cm ³ /min	550 cm ³ /min	600 cm ³ /min	450 cm ³ /min
Bohren [drilling]	Ø 40 mm	Ø 45 mm	Ø 50 mm	Ø 40 mm
Gewinden [thread cutting]	M 24	M 27	M 27	M 24
Vorschübe [feed rates]				
Stufenlos [infinitely variable] X, Y, Z	40/40/40 m/min	40/40/40 m/min	40/40/40 m/min	40/40/40 m/min
Vorschubkraft [power feed] max.	27000 N	27000 N	27000 N	27000 N
3D-FORMINGSTAR®-Paket [package]	optional	optional	optional	optional



Werkzeugmagazin [tool magazine]

	Celox 14000	Celox 14000	Celox 15000	Celox 18000
Kapazität [capacity]	65/135/180/245/329*	65/135/180/245/329*	65/135/180/245/329*	65/135/180/245/329*
Werkzeugdurchmesser [tool diameter] max.	75/100/125** mm	75/100/125** mm	75/100/125** mm	75/100/125** mm
Werkzeuglänge [tool length] max.	330/390 mm	330/390 mm	330/390 mm	330/390 mm
Werkzeuggewicht [tool weight]	5 kg***	5 kg***	5 kg***	5 kg***
Span-zu-Span-Zeit [chip-to-chip time]	ca. [app.] 13 sec.****	ca. [app.] 13 sec.****	ca. [app.] 13 sec.****	ca. [app.] 13 sec.****

Genauigkeit [accuracy] (ISO 230-2) X, Y, Z

Positioniergenauigkeit [positioning accuracy]	A=8 µm/1000 mm	A=8 µm/1000 mm	A=8 µm/1000 mm	A=8 µm/1000 mm
---	----------------	----------------	----------------	----------------

Gewicht [weight]

Maschine [machine] Standard	ca. [app.] 23000 kg	ca. [app.] 23000 kg	ca. [app.] 23000 kg	ca. [app.] 23000 kg
-----------------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------

*Theoretische Werkzeugkapazität
[theoretical tool capacity]

**Bei freien Nebenplätzen für
100/125 mm (optional)
[with free adjoining areas
for 100/125 mm (option)]

***Andere Gewichte auf Anfrage
[other weights on request]

****Bei vorgewähltem
Folgewerkzeug [for pre-selected
follow-on tools]

