

TILTENTA 9-4600.

Flaggschiff TILTENTA 9.

Mit Verfahrwegen von 4.600 x 900 x 900 mm (X/Y/Z) bietet die TILTENTA 9-4600 viel Raum für unterschiedlichste Bearbeitungsaufgaben. Sei es für die Vertikalbearbeitung von Werkstücken bis 4.600 mm Länge oder für die wirtschaftliche 3- und 5-Achs-Bearbeitung von Serienteilen im Pendelbetrieb.

[Flagship TILTENTA 9: with travel lengths of 4,600 x 900 x 900 mm (X/Y/Z), the TILTENTA 9-4600 offers plenty of space for various machining tasks – be it vertical machining of workpieces up to a length of 4,600 mm, or efficient 3- and 5-axis machining of serial parts in pendulum operation.]

4600 x 900 x 900 mm

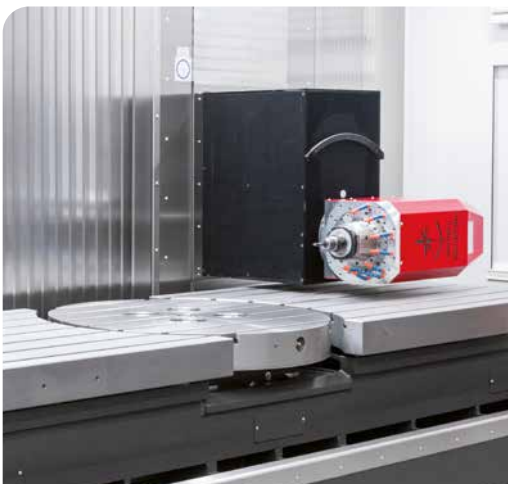
Verfahrwege X/Y/Z
[travel path X/Y/Z]

Ø 1250 mm

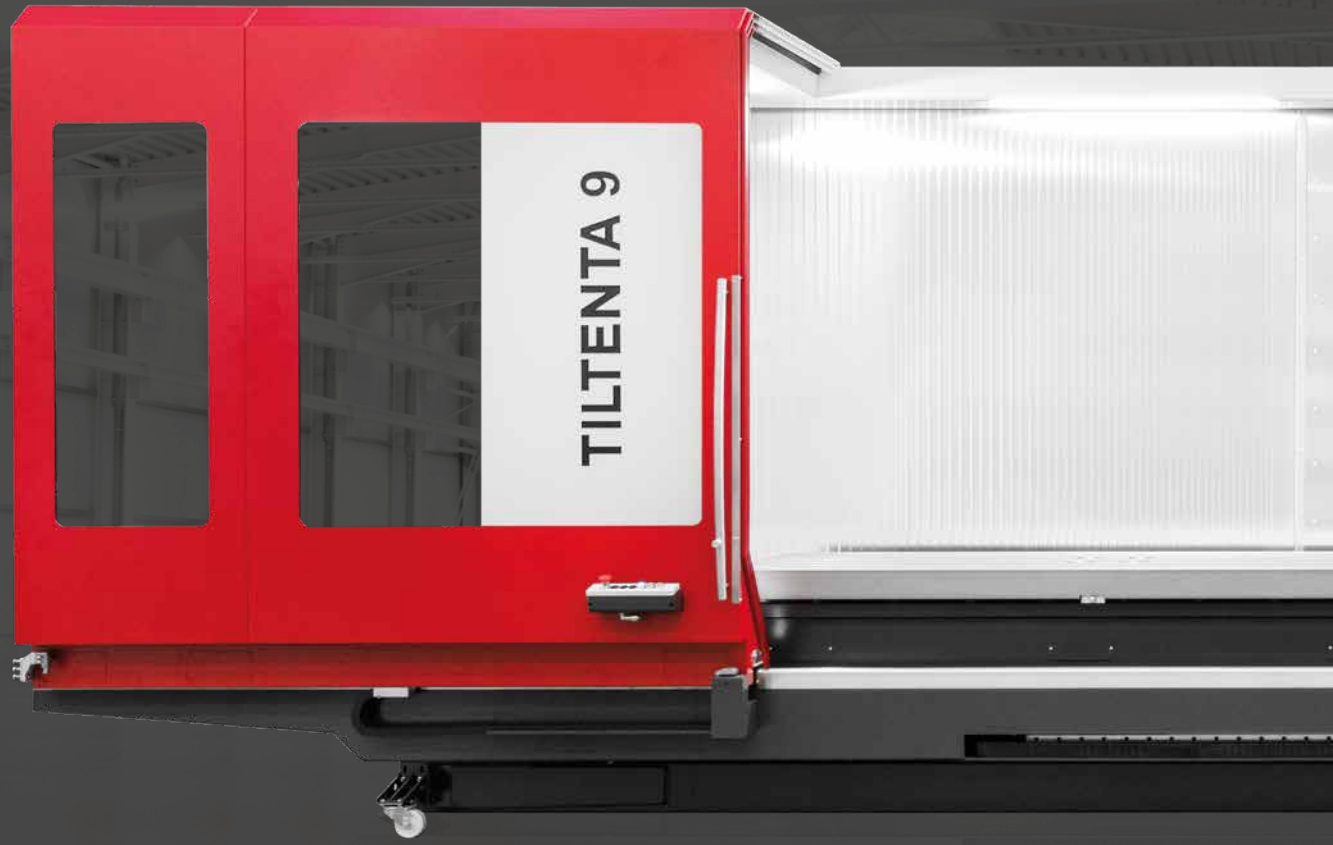
Störkreisdurchmesser
[diameter of interf. circle]

1800 kg

Belastung Rundtisch max.
[rotary table max. load]



2990 mm



Arbeitsbereich [working range]	Celox 14000	Celox 14000	Celox 15000	Celox 18000
X-Achse [X-axis] V/H	4600/4030 mm	4600/4030 mm	4600/4030 mm	4600/4030 mm
Y-Achse [Y-axis]	900 mm	900 mm	900 mm	900 mm
Z-Achse [Z-axis] V/H	900/1005 mm	900/1005 mm	900/1005 mm	900/1005 mm
Pendelbetrieb [pendulum operation]	2 x 2025 mm	2 x 2025 mm	2 x 2025 mm	2 x 2025 mm
Hauptspindel [main spindle]				
Leistung [power output] max.	22,00 kW	37,00 kW	50,00 kW	35,00 kW
Drehmoment [torque] max.	117 Nm	185 Nm	217 Nm	136 Nm
Drehzahlbereich [speed range] [rpm]	50-14000 min ⁻¹	50-14000 min ⁻¹	50-15000 min ⁻¹	50-18000 min ⁻¹
Werkzeugaufnahme [tool holder]	SK40/BT40	SK40/BT40	HSK A63	HSK A63
Einzugskraft [drawbar force]	8 kN	12 kN	22 kN	22 kN
Schwenkspindel [swivelling spindle]				
Spindeldrehpunkt [centre of rotation]	285 mm	285 mm	285 mm	285 mm
Schwenkbereich [swivel range]	-5° – +98°/-98° – +98°	-5° – +98°/-98° – +98°	-5° – +98°/-98° – +98°	-5° – +98°/-98° – +98°
Schwenkgenauigkeit [swivel accuracy]	< ± 5"	< ± 5"	< ± 5"	< ± 5"
Drehmoment schwenken [torque, swivelling]	2000 Nm	2000 Nm	2000 Nm	2000 Nm
Drehmoment geklemmt [torque, clamped]	2500 Nm	2500 Nm	2500 Nm	2500 Nm
Arbeitstisch [worktable]				
Spindelabstand [spindle distance]	20-920 mm	20-920 mm	20-920 mm	20-920 mm
Aufspannfläche gesamt [clamping area]	5080 x 900 mm	5080 x 900 mm	5080 x 900 mm	5080 x 900 mm
T-Nuten [T-slots]	18 mm/7	18 mm/7	18 mm/7	18 mm/7
Abstand der T-Nuten [distance between T-slots]	125 mm	125 mm	125 mm	125 mm
Tischbelastung [table load]	ca. [app.] 5000 kg	ca. [app.] 5000 kg	ca. [app.] 5000 kg	ca. [app.] 5000 kg
Zerspanungsleistung [metal removing capacity] ST60/E335				
Fräsen [milling]	400 cm ³ /min	550 cm ³ /min	600 cm ³ /min	450 cm ³ /min
Bohren [drilling]	Ø 40 mm	Ø 45 mm	Ø 50 mm	Ø 40 mm
Gewinden [thread cutting]	M 24	M 27	M 27	M 24



9706 mm

Vorschübe [feed rates]	Celox 14000	Celox 14000	Celox 15000	Celox 18000
Stufenlos [infinitely variable] X, Y, Z	40/40/40 m/min	40/40/40 m/min	40/40/40 m/min	40/40/40 m/min
Vorschubkraft [power feed] max.	27000 N	27000 N	27000 N	27000 N
3D-FORMINGSTAR®-Paket [package]	optional	optional	optional	optional
Werkzeugmagazin [tool magazine]				
Kapazität [capacity]	60/130/175/240/324*	60/130/175/240/324*	60/130/175/240/324*	60/130/175/240/324*
Werkzeugdurchmesser [tool diameter] max.	75/100/125** mm	75/100/125** mm	75/100/125** mm	75/100/125** mm
Werkzeuglänge [tool length] max.	330 mm	330 mm	330 mm	330 mm
Werkzeuggewicht [tool weight]	5 kg***	5 kg***	5 kg***	5 kg***
Span-zu-Span-Zeit [chip-to-chip time]	ca. [app.] 12 sec.****	ca. [app.] 12 sec.****	ca. [app.] 12 sec.****	ca. [app.] 12 sec.****
Genauigkeit [accuracy] (ISO 230-2) X, Y, Z				
Positioniergenauigkeit [positioning accuracy]	A=8 µm/1000 mm	A=8 µm/1000 mm	A=8 µm/1000 mm	A=8 µm/1000 mm
Gewicht [weight]				
Maschine [machine] Standard	ca. [app.] 24000 kg	ca. [app.] 24000 kg	ca. [app.] 24000 kg	ca. [app.] 24000 kg
Integrierter Rundtisch [integrated rotary table]				
Planscheibe [faceplate]	Ø 900 mm			
Störkreisdurchmesser [diameter of interf. circle]	1250 mm			
Einbau/Aufbau [fitting/mounting]	integriert [integrated]			
Drehzahl [rotational speed]	8 min ⁻¹ [rpm]			
T-Nuten [T-slots]	18 H12			
Anzahl/Abstand [number/distance]	7/125 mm			
Teilgenauigkeit [indexing accuracy]	< ± 5"			
Planlaufgenauigkeit [axial runout accuracy]	< 0,015 mm			
Drehmoment [torque]	3000 Nm			
Haltemoment [holding torque]	7000 Nm			
Werkstückgewicht [workpiece weight] max.	1200/1800 kg (optional)			

H=Horizontal, V=Vertikal [vertical]
 *Theoretische Werkzeugkapazität [theoretical tool capacity]
 **Bei freien Nebenplätzen für 100/125 mm (optional) [with free adjoining areas for 100/125 mm (option)]
 ***Andere Gewichte auf Anfrage [other weights on request]
 ****Bei vorgewähltem Folgewerkzeug [for pre-selected follow-on tools]