

TILTENTA 7-3600 NEO

Vielseitiges Bearbeitungszentrum mit Schwenkspindel.

Die Ausrüstung mit einem oder zwei integrierten Schwerlast-NC-Rundtischen (Option) und einer Arbeitsraumtrennwand ermöglicht eine wirtschaftliche Serienproduktion großer und schwerer Werkstücke. Der Wechsel von einem zum anderen Arbeitsraum im Pendelbetrieb benötigt nur ca. 10 Sekunden. Durch einfaches Herausnehmen der Trennwand steht der gesamte Arbeitsraum für eine vertikale Bearbeitung von Werkstücken bis 3.600 mm Länge zur Verfügung.

[Versatile machining centre with pivotable spindle: the TILTENTA 7-3600 NEO, equipped with two integrated NC rotary tables (optional) and a workspace partition, enables the economical mass production of large and heavy workpieces. The change from one to another workspace during pendulum operation requires only 10 seconds. Without a workspace partition, the large workspace can be used for vertical machining of long workpieces up to 3,600 mm.]

3600 x 700 x 695 mm

Verfahrwege X/Y/Z
[travel path X/Y/Z]

Ø 1050 mm

Störkreisdurchmesser
[diameter of interf. circle]

800 kg

Belastung Rundtisch max.
[rotary table max. load]

Arbeitsbereich [working range]	Celox 14000	Celox 14000	Celox 18000
X-Achse [X-axis] V/H	3600/3030 mm	3600/3030 mm	3600/3030 mm
Y-Achse [Y-axis]	700 mm	700 mm	700 mm
Z-Achse [Z-axis] V/H	695/800 mm	695/800 mm	695/800 mm
Pendelbetrieb [pendulum operation]	1800/1340mm	1800/1340mm	1800/1340mm
Hauptspindel [main spindle]			
Leistung [power output] max.	22,00 kW	29,00 kW	35,00 kW
Drehmoment [torque] max.	117 Nm	183 Nm	136 Nm
Drehzahlbereich [speed range] [rpm]	50-14000 min ⁻¹	50-14000 min ⁻¹	50-18000 min ⁻¹
Werkzeugaufnahme [tool holder]	SK40/BT40	SK40/BT40	HSK A63
Einzugskraft [drawbar force]	8 kN	12 kN	22 kN
Schwenkspindel [swivelling spindle]			
Spindeldrehpunkt [centre of rotation]	285 mm	285 mm	285 mm
Schwenkbereich [swivel range]	-5° – +98°/-98° – +98°	-5° – +98°/-98° – +98°	-5° – +98°/-98° – +98°
Schwenkgenauigkeit [swivel accuracy]	< ± 5"	< ± 5"	< ± 5"
Drehmoment schwenken [torque, swivelling]	2000 Nm	2000 Nm	2000 Nm
Drehmoment geklemmt [torque, clamped]	2500 Nm	2500 Nm	2500 Nm
Arbeitstisch [worktable]			
Spindelabstand [spindle distance]	20-715 mm	20-715 mm	20-715 mm
Aufspannfläche gesamt [clamping area]	4080 x 700 mm	4080 x 700 mm	4080 x 700 mm
T-Nuten [T-slots]	18 mm/7	18 mm/7	18 mm/7
Abstand der T-Nuten [distance between T-slots]	100 mm	100 mm	100 mm
Tischbelastung [table load]	ca. [app.] 3000 kg	ca. [app.] 3000 kg	ca. [app.] 3000 kg
Zerspanungsleistung [metal removing capacity] ST60/E335			
Fräsen [milling]	400 cm ³ /min	550 cm ³ /min	450 cm ³ /min
Bohren [drilling]	Ø 40 mm	Ø 45 mm	Ø 40 mm
Gewinden [thread cutting]	M 24	M 27	M 24



7975 mm

	Celox 14000	Celox 14000	Celox 18000
Vorschübe [feed rates]			
Stufenlos [infinitely variable] X, Y, Z	40/40/40 m/min	40/40/40 m/min	40/40/40 m/min
Vorschubkraft [power feed] max.	25000 N	25000 N	25000 N
3D-FORMINGSTAR®-Paket [package]	optional	optional	optional
Werkzeugmagazin [tool magazine]			
Kapazität [capacity]	45/115/160/225/309*	45/115/160/225/309*	45/115/160/225/309*
Werkzeugdurchmesser [tool diameter] max.	75/100/125** mm	75/100/125** mm	75/100/125** mm
Werkzeuglänge [tool length] max.	330 mm	330 mm	330 mm
Werkzeuggewicht [tool weight]	5 kg***	5 kg***	5 kg***
Span-zu-Span-Zeit [chip-to-chip time]	ca. [app.] 10,5 sec.****	ca. [app.] 10,5 sec.****	ca. [app.] 10,5 sec.****
Genauigkeit [accuracy] (ISO 230-2) X, Y, Z			
Positioniergenauigkeit [positioning accuracy]	A=8 µm/1000 mm	A=8 µm/1000 mm	A=8 µm/1000 mm
Gewicht [weight]			
Maschine [machine] Standard	ca. [app.] 15700 kg	ca. [app.] 15700 kg	ca. [app.] 15700 kg
Integrierter Rundtisch [integrated rotary table]			
Antrieb [drive]	Schnecke [worm drive]		
Planscheibe [faceplate]	Ø 700 mm		
Störkreisdurchmesser [diameter of interf. circle]	1050 mm		
Einbau/Aufbau [fitting/mounting]	integriert [integrated]		
Drehzahl [rotational speed]	8/12,5 min ⁻¹ [rpm] (optional)		
T-Nuten [T-slots]	18 H12		
Anzahl/Abstand [number/distance]	7/100 mm		
Teilgenauigkeit [indexing accuracy]	< ± 5"		
Planlaufgenauigkeit [axial runout accuracy]	< 0,015 mm		
Drehmoment [torque]	2200 Nm		
Haltemoment [holding torque]	2900 Nm		
Werkstückgewicht [workpiece weight] max.	800 kg		

H=Horizontal, V=Vertikal [vertical]

*Theoretische Werkzeugkapazität [theoretical tool capacity]

**Bei freien Nebenplätzen für 100/125 mm (optional) [with free adjoining areas for 100/125 mm (option)]

***Andere Gewichte auf Anfrage [other weights on request]

****Bei vorgewähltem Folgewerkzeug [for pre-selected follow-on tools]

