

FORTE 85 Single 1620.

Das kraftvolle vertikale Zentrum mit dem großen 80-fach Werkzeugwechsler und 850 mm Y-Verfahrweg.

Damit der Arbeitsraum ideal genutzt werden kann, ist mit dem großen Maschinenfenster und dem feststehenden Maschinentisch alles auf den Bediener ausgerichtet. Der direkte Zugang zum Werkstück wird durch die ergonomische Arbeitshöhe des Maschinentisches noch unterstützt. Senkrechte Edelstahlabdeckungen sorgen für einen optimierten Spänefall – selbst bei der Volumenzerspanung von Aluminium. So fällt bei der Arbeit mit der präzisen Fräsmaschine wenig Zeit für Reinigungsarbeiten an.

[The powerful vertical centre with the large 80-fold tool changer and 850 mm Y-travel: in order for the workspace to be ideally used, everything is oriented toward the operator, with the large machine window and the fixed machine bench. Direct access to the workpiece is further supported by the ergonomic working height of the machine bench. Vertical stainless steel coverings ensure an optimised falling of shavings – even for the volume machining of aluminium. Therefore, little time is required for cleaning when using the FORTE 85 Single 1620.]

1620 x 850 x 700 mm

Verfahrwege X/Y/Z
[travel path X/Y/Z]

1800 x 900 mm

Aufspannfläche
[clamping area]

2000 kg

Tischbelastung
[table load]

Arbeitsbereich [working range]	Celox 14000	Celox 14000	Celox 15000	Celox 18000	Celox 22000
X-Achse [X-axis]	1620 mm	1620 mm	1620 mm	1620 mm	1620 mm
Y-Achse [Y-axis]	850 mm	850 mm	850 mm	850 mm	850 mm
Z-Achse [Z-axis]	700 mm	700 mm	700 mm	700 mm	700 mm
Arbeitstisch [worktable]					
Spindelabstand [spindle distance]	120-820 mm/ 200-900 mm*	120-820 mm/ 200-900 mm*	120-820 mm/ 200-900 mm*	120-820 mm/ 200-900 mm*	120-820 mm/ 200-900 mm*
Aufspannfläche [clamping area]	1800 x 900 mm	1800 x 900 mm	1800 x 900 mm	1800 x 900 mm	1800 x 900 mm
T-Nuten [T-slots]	18 mm/7	18 mm/7	18 mm/7	18 mm/7	18 mm/7
Abstand der T-Nuten [distance between T-slots]	125 mm	125 mm	125 mm	125 mm	125 mm
Tischbelastung [table load] max. ca. [app.]	1500/2000* kg	1500/2000* kg	1500/2000* kg	1500/2000* kg	1500/2000* kg
Hauptspindel [main spindle]					
Drehzahlbereich [speed range] [rpm]	50-14000 min ⁻¹	50-14000 min ⁻¹	50-15000 min ⁻¹	50-18000 min ⁻¹	50-22000 min ⁻¹
Werkzeugaufnahme [tool holder]	SK40/BT40	SK40/BT40	HSK A63	HSK A63	HSK A63
Einzugskraft [drawbar force]	8 kN	12 kN	22 kN	22 kN	22 kN
Antriebsleistung [drive performance]					
Leistung [power output] max.	22,00 kW	37,00 kW	50,00 kW	35,00 kW	30,00 kW
Drehmoment [torque] max.	117 Nm	185 Nm	217 Nm	136 Nm	70 Nm
Zerspanungsleistung [metal removing capacity] ST60/E335					
Fräsen [milling]	400 cm ³ /min	550 cm ³ /min	600 cm ³ /min	450 cm ³ /min	250 cm ³ /min
Bohren [drilling]	Ø 40 mm	Ø 45 mm	Ø 50 mm	Ø 40 mm	Ø 30 mm
Gewinden [thread cutting]	M 24	M 27	M 27	M 24	M 20



Vorschübe [feed rates]	Celox 14000	Celox 14000	Celox 15000	Celox 18000	Celox 22000
Stufenlos [infinitely variable] X, Y, Z	40/40/40 m/min	40/40/40 m/min	40/40/40 m/min	40/40/40 m/min	40/40/40 m/min
Vorschubkraft [power feed] max.	23000 N	23000 N	23000 N	23000 N	23000 N
3D-FORMINGSTAR®-Paket [package]	optional	optional	optional	optional	optional
Werkzeugmagazin [tool magazine]					
Kapazität [capacity]	80/150/195/260/344**	80/150/195/260/344**	80/150/195/260/344**	80/150/195/260/344**	80/150/195/260/344**
Werkzeugdurchmesser [tool diameter] max.	75/100/125*** mm	75/100/125*** mm	75/100/125*** mm	75/100/125*** mm	75 mm
Werkzeuglänge [tool length] max.	330/390 mm	330/390 mm	330/390 mm	330/390 mm	330/390 mm
Span-zu-Span-Zeit [chip-to-chip time]	ca. [app.] 9,7 sec.****	ca. [app.] 9,7 sec.****	ca. [app.] 9,7 sec.****	ca. [app.] 9,7 sec.****	ca. [app.] 9,7 sec.****
Genauigkeit [accuracy] (ISO 230-2) X, Y, Z					
Positioniergenauigkeit [positioning accuracy]	A=8 µm/1000 mm	A=8 µm/1000 mm	A=8 µm/1000 mm	A=8 µm/1000 mm	A=8 µm/1000 mm
Gewicht [weight]					
Maschine [machine] Standard	ca. [app.] 11300 kg	ca. [app.] 11300 kg	ca. [app.] 11300 kg	ca. [app.] 11300 kg	ca. [app.] 11300 kg

*Optional | **Theoretische Werkzeugkapazität [theoretical tool capacity] | ***Bei freien Nebenplätzen für 100/125 mm (optional) [with free adjoining areas for 100/125 mm (option)] | ****Bei vorgewähltem Folgewerkzeug [For pre-selected follow-on tools]

