

KURZFRISTIG LIEFERBARE CNC-BEARBEITUNGSZENTREN

Sie interessieren sich für ein kurzfristig lieferbares CNC-Bearbeitungszentrum von HEDELIUS?
Dank der Serienfertigung sind vorkommissionierte Bearbeitungszentren mit attraktiver
Ausstattung und kurzen Lieferzeiten im Vorlauf.

ACURA 85 Marathon SR518 - H1532

ACURA 85 MARATHON SR518



*Abb. nur zur Veranschaulichung

| Pos. | ST | Artikelbeschreibung |
|------|----|---|
| 1.1 | 1 | ACURA 85 MARATHON - 900 |
| 1.2 | 1 | Maschinenbeschreibung ACURA 85 MARATHON |
| 1.3 | 1 | HEIDENHAIN TNC 7 - 5-Achsen |
| 1.4 | 1 | Spindeldrehzahl 14000 min-1/37,0 KW SK40, Alternativ 18000 min-1/35,0 kW HSK A63 |
| 1.5 | 1 | Standby Magazin SK40/180 |
| 1.6 | 1 | Palettenspeicheranlage MARATHON SR518 |



| Pos. | ST | Artikelbeschreibung |
|------|----|--|
| 1.7 | 18 | Werkstückpalette 500x500x48 Gabelgreifer |
| 1.8 | 1 | Schnittstelle ACURA 85/SR518 Schunk |
| 1.9 | 1 | Bedienhandgerät HR 510 FS |
| 1.10 | 1 | KinematicsOpt (incl.Kalibrierkugel) TNC |
| 1.11 | 1 | Infrarot-Empfänger m&h TNC |
| 1.12 | 1 | 3D-Infrarot Messtaster M&H 25.50 SK40 |
| 1.13 | 1 | Laserkontrollsystem ACURA 65/85 TNC |
| 1.14 | 1 | Referenzwerkzeug Ø8 SK40 |
| 1.15 | 1 | Schrägbett-Bandfilteranlage 900l |
| 1.16 | 1 | Innere-Kühlmittelezuführung 25 bar |
| 1.17 | 1 | Abblaspistole |
| 1.18 | 1 | Spülpistole ACURA/FORTE 65/85 |
| 1.19 | 1 | Erweiterte Spänespülung ACURA/FORTE |
| 1.20 | 1 | Innere Druckluftzufuhr |
| 1.21 | 1 | Druckluftdüse am Spindelkopf |
| 1.22 | 1 | Ablufffilter LTA 3001 ACURA/FORTE 85 |

WEITERES ZUBEHÖR AUF ANFRAGE MÖGLICH

Neben unseren Standardprodukten bieten wir Ihnen eine breite Palette an Zubehör, das individuell auf Ihre Bedürfnisse zugeschnitten werden kann. Ob spezielle Komponenten, ergänzende Teile oder individuelle Lösungen – unser Team steht Ihnen gerne zur Verfügung, um Ihre Wünsche zu erfüllen. Kontaktieren Sie uns und lassen Sie uns gemeinsam die perfekte Lösung für Sie finden!